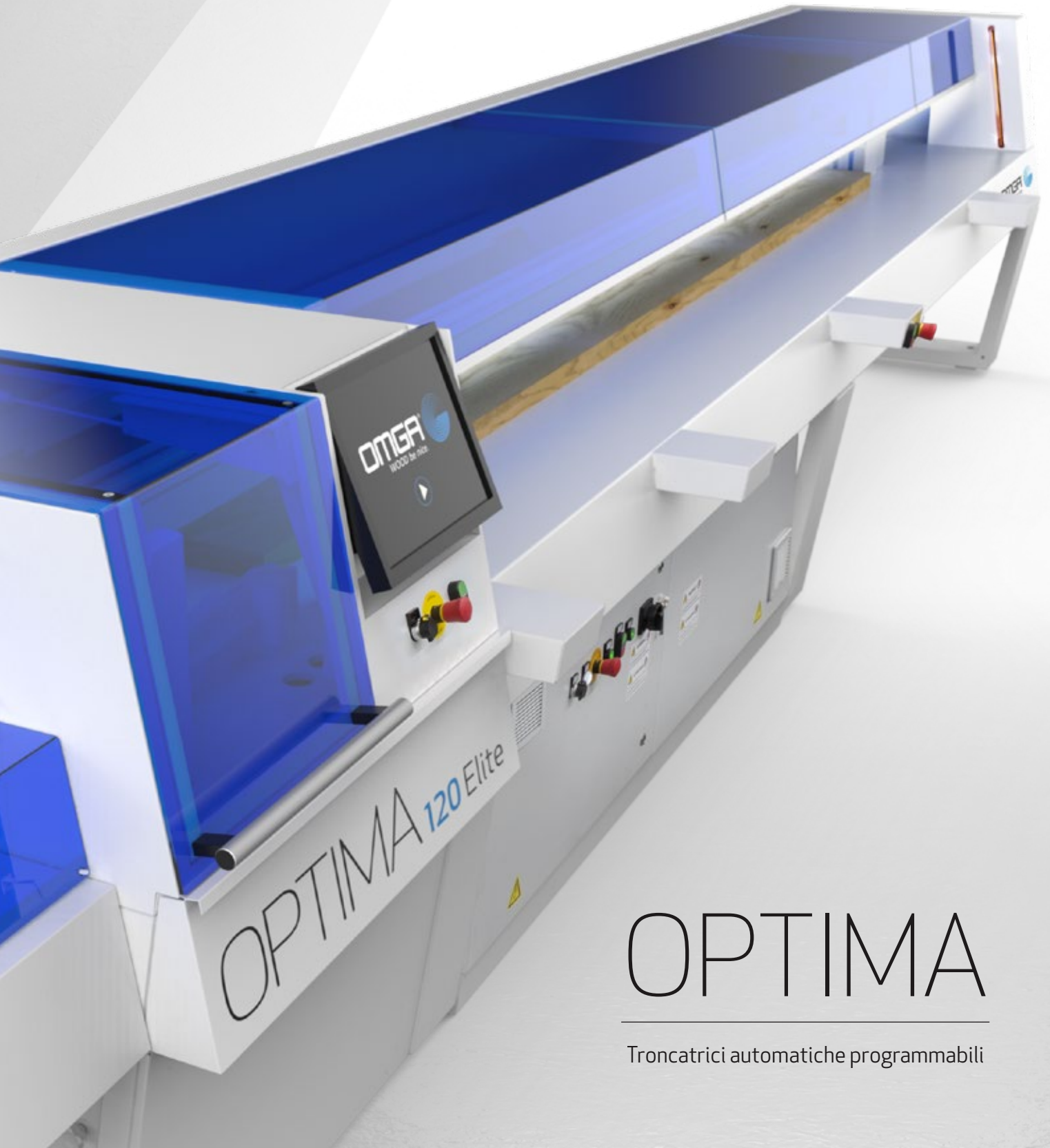


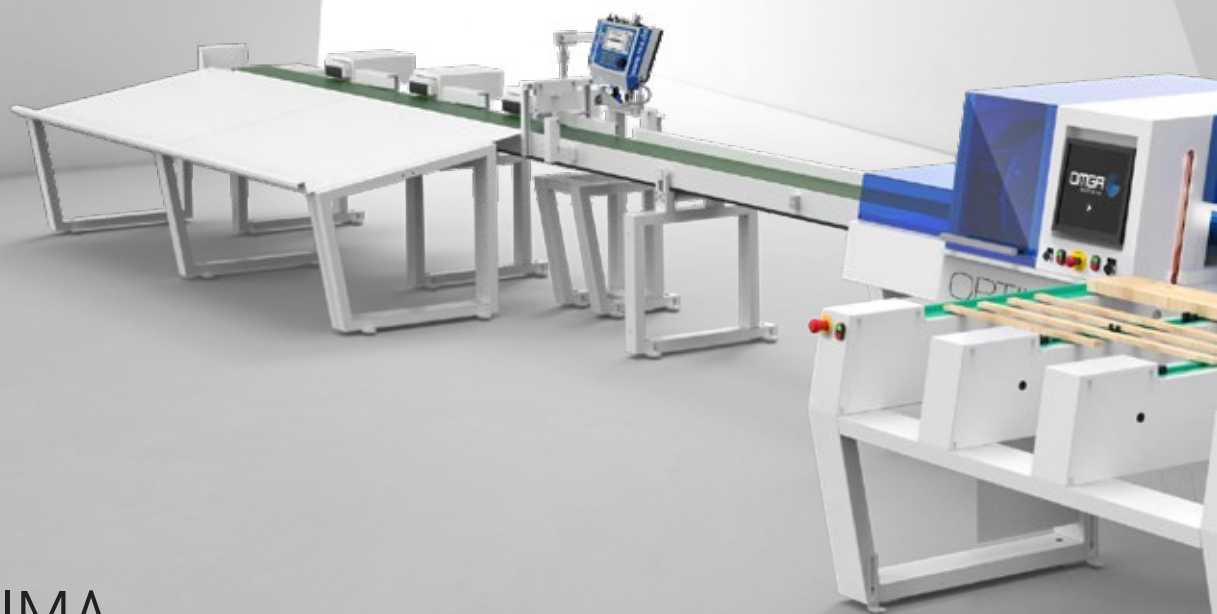
OMGA®  
WOOD be nice.



OPTIMA 120 Elite

# OPTIMA

Troncatrici automatiche programmabili



## Linea OPTIMA

Design pulito ed essenziale, linee tese a spigolo vivo, trasparenze combinate alle compattezze solide e robuste del nuovo Family Feeling **OPTIMA**. Queste sono le nuovissime ottimizzatrici **OMGA**, in grado di fondere elementi stilistici d'avanguardia con le migliori performances e la storica affidabilità del marchio.

La **linea Troncatrici Ottimizzatrici e Difettatrici a Spintore**, si compone di 4 modelli, in molteplici versioni, che la rendono adattabile ad ogni esigenza e necessità dei vari settori ai quali si rivolge: dalla macchina semplice sino al sistema per alte produzioni.

Massima ergonomia, nuove potenze e software progettato per offrire all'utilizzatore il controllo assoluto di ogni funzione, posizionano la nuova serie OPTIMA al vertice nel proprio settore e ne fanno un vero punto di riferimento per l'industria.

DESIGN &  
TECNOLOGIA:  
EMOZIONE  
E PRECISIONE





La **OPTIMA 240** è una Troncatrice Ottimizzatrice e Difettatrice ad alta velocità. Equipaggiata con un controllo numerico di ultima generazione, provvisto di sistema operativo Windows Embedded con schermo Touch basculante, che coniuga affidabilità, facilità di utilizzo ed ergonomia. Il collegamento alla rete aziendale è garantito da una porta di rete, RJ45. I dati statistici del programma in corso sono sempre disponibili per la consultazione senza necessità di interruzione del ciclo macchina. Il sistema di spintore, con scorrimento su pattini e guide rettilinee di alta precisione, permette il posizionamento dei pezzi in lavorazione, con precisione assoluta (tolleranza +/- 0,15 mm), ulteriormente garantita dal sistema di pinza pneumatica e dall'encoder magnetico. Il piano di carico, permette la preparazione di molteplici pezzi ed il facile caricamento degli stessi, senza tempi morti. La zona di taglio è equipaggiata con sistema di pressori verticali e orizzontali

"intelligenti", che si adattano automaticamente alle dimensioni del materiale in lavorazione, rendendo il ciclo di taglio molto rapido, assicurando lo squadro dei pezzi finiti. Il sistema di ottimizzazione permette l'utilizzo di svariati criteri e combinazioni di programmi di taglio e difettazione, capaci di rispondere ad ogni esigenza.

La linea OPTIMA 240 è disponibile in 2 lunghezze di spintore, 4200 mm e 6200 mm.

La linea può essere completata da svariati accessori, quali selezionatori con espulsori, caricatori automatici, stampanti a getto d'inchiostro, lettori di larghezza a sonar, così come personalizzazioni a richiesta del cliente.



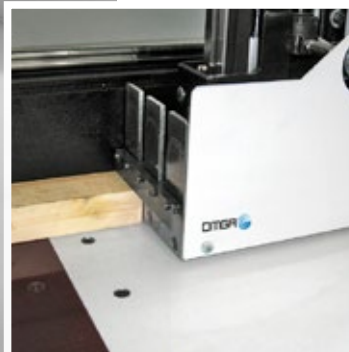
# OPTIMA 240: TOP PERFORMANCE



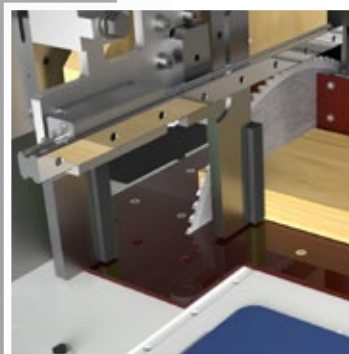
Barriera di sicurezza: permette all'operatore di lavorare con la massima sicurezza in quanto, se interrotta, blocca immediatamente il carro pinza; la barriera si disattiva automaticamente quando la pinza sta lavorando all'interno del cabinet permettendo all'operatore di caricare la nuova barra.



Controllo numerico con sistema operativo Windows Embedded. Il nuovissimo display touch-screen da 19" regolabile permette un facile e comodo utilizzo per qualunque operatore senza affaticamento per la vista e garantisce un tocco naturale sullo schermo.



Una pinza verticale pneumatica permette posizionamenti con assoluta precisione (tolleranza +/- 0,15 mm) anche alla velocità massima di 240 m/min.



Particolare del gruppo di taglio e dei pressori frontali "Intelligenti" con scorrimento su guide rettilinee di alta precisione. Grazie al carter in policarbonato trasparente è possibile visualizzare le operazioni di taglio e accedere agevolmente, attraverso il sollevamento assistito, alle operazioni di manutenzione e pulizia.



La **OPTIMA 120 Elite** è una Troncatrice Ottimizzatrice e Difettatrice. Equipaggiata con un controllo numerico di ultima generazione, provvisto di sistema operativo Windows Embedded con schermo Touch basculante, che coniuga affidabilità, facilità di utilizzo ed ergonomia. Il collegamento alla rete aziendale è garantito da una porta di rete, RJ45. I dati statistici del programma in corso sono sempre disponibili per la consultazione senza necessità di interruzione del ciclo macchina. Il sistema di spintore, con scorrimento su pattini e guide rettilinee di alta precisione, permette il posizionamento dei pezzi in lavorazione, con precisione assoluta (tolleranza +/- 0,15 mm), ulteriormente garantita dal sistema di pinza pneumatica e dall'encoder magnetico. Il piano di carico, permette la preparazione di molteplici pezzi ed il facile caricamento degli stessi, senza tempi morti. La zona di taglio è equipaggiata con sistema di pressori verticali e orizzontali

"intelligenti", che si adattano automaticamente alle dimensioni del materiale in lavorazione, rendendo il ciclo di taglio molto rapido, assicurando lo squadro dei pezzi finiti. Il sistema di ottimizzazione permette l'utilizzo di svariati criteri e combinazioni di programmi di taglio e difettazione, capaci di rispondere ad ogni esigenza.

La linea OPTIMA 120 Elite è disponibile in 2 lunghezze di spintore, 4200 mm e 6200 mm.

La linea può essere completata da svariati accessori, quali selezionatori con espulsori, caricatori automatici, stampanti a getto d'inchiostro, lettori di larghezza a sonar, così come personalizzazioni a richiesta del cliente.



# OPTIMA 120 Elite: NESSUN COMPROMESSO



Barriera di sicurezza: permette all'operatore di lavorare con la massima sicurezza in quanto, se interrotta, blocca immediatamente il carro pinza; la barriera si disattiva automaticamente quando la pinza sta lavorando all'interno del cabinet permettendo all'operatore di caricare la nuova barra.



Controllo numerico con sistema operativo Windows Embedded. Il nuovissimo display touch-screen da 17" regolabile permette un facile e comodo utilizzo per qualunque operatore senza affaticamento per la vista e garantisce un tocco naturale sullo schermo.



Una pinza verticale pneumatica permette posizionamenti con assoluta precisione (tolleranza +/- 0,15 mm) anche alla velocità massima di 120 m/min. Pinza che si alza nella corsa di ritorno per laggere la barra (inizio e fine barra oltre alle marcature difetti) la corsa della pinza è sempre in funzione della lunghezza barra inserita.



Particolare del gruppo di taglio e dei pressori frontali "Intelligenti" con scorrimento su guide rettificate. Grazie al carter in policarbonato trasparente è possibile visualizzare le operazioni di taglio e accedere agevolmente, attraverso il sollevamento assistito, alle operazioni di manutenzione e pulizia.



Il CNC associato al monitor touchscreen industriale da 10,4" offre all'operatore una facile introduzione dei dati ed una intuitiva guida all'uso dei diversi programmi di ottimizzazione. Il display regolabile permette un facile e comodo utilizzo per qualunque operatore senza stancare gli occhi e garantisce un tocco naturale sullo schermo.



Una pinza verticale pneumatica permette posizionamenti con assoluta precisione (tolleranza +/- 0,15 mm) anche alla velocità massima di 120 m/min.







Barriera di sicurezza: permette all'operatore di lavorare con la massima sicurezza in quanto, se interrotta, blocca immediatamente il carro pinza; la barriera si disattiva automaticamente quando la pinza sta lavorando all'interno del cabinet permettendo all'operatore di caricare la nuova barra.

## OPTIMA 120: VERSATILITA' E PRODUTTIVITA'

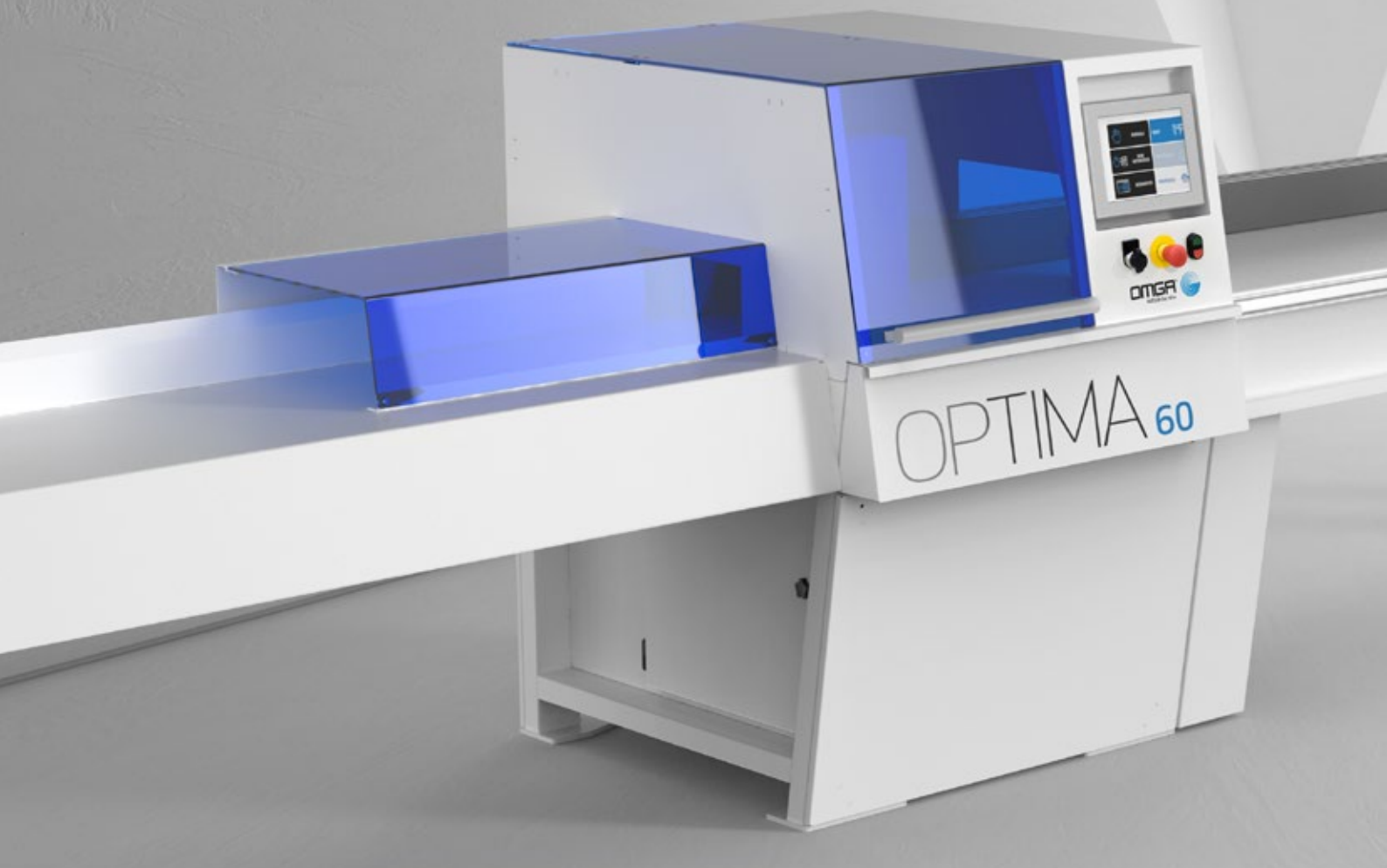
La **OPTIMA 120** è una Troncatrice Ottimizzatrice e Difettatrice, di estrema versatilità. Equipaggiata con un controllo numerico di ultima generazione, associato schermo Touch-Screen industriale, basculante, che coniuga affidabilità, facilità di utilizzo ed ergonomia. Questa macchina utilizza un sistema di pinza pneumatica che assicura la precisa gestione della barra durante i posizionamenti per il taglio con precisione assoluta (tolleranza +/- 0,15 mm). La zona di taglio è equipaggiata con sistema di pressori verticali e orizzontali "intelligenti", che si adattano automaticamente alle dimensioni del materiale in lavorazione, rendendo il ciclo di taglio molto rapido, assicurando lo squadro dei pezzi finiti. Le porte USB e RJ45 permettono il collegamento alla rete aziendale. I dati statistici del programma in corso sono sempre disponibili per la consultazione senza necessità di interruzione del ciclo macchina.

La OPTIMA 120 è disponibile in due versioni, SNC ed OPT:

**SNC** Permette di lavorare liste di taglio privilegiando le misure più lunghe possibile fra quelle inserite nella lista di taglio, oppure di eseguire sequenze prefissate definite dall'operatore. Questa versione è l'ideale per la lavorazione a pacchi.

**OPT** Capace di ottimizzazione associata alla difettazione. La lettura della barra, eseguita tramite un sistema laser, permette la gestione di due diverse qualità, ed una precisione assoluta anche su materiali finiti senza lasciare nessuna traccia.





La **OPTIMA 60** è una Troncatrice Ottimizzatrice e Difettatrice a spintore Equipaggiata con un controllo numerico di ultima generazione, associato schermo Touch-Screen industriale, basculante, che coniuga affidabilità, facilità di utilizzo ed ergonomia.

Questa macchina può essere dotata di un sistema di pinza pneumatica (Optional) che assicura la precisa gestione della barra durante i posizionamenti per il taglio con precisione decimale (+/- 0.15 mm).

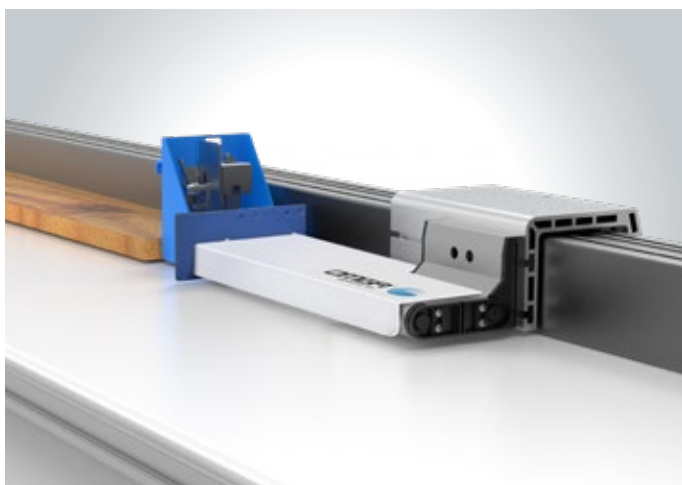
La zona di taglio può essere equipaggiata con sistema di pressori orizzontali, assicurando lo squadra dei pezzi finiti. Le porte USB e RJ45 permettono il collegamento alla rete aziendale. I dati statistici del programma in corso sono sempre disponibili per la consultazione senza necessità di interruzione del ciclo macchina.

La OPTIMA 60 è disponibile in due versioni, SNC ed OPT:

**SNC** Permette di lavorare liste di taglio privilegiando le misure più lunghe possibile fra quelle inserite nella lista di taglio, oppure di eseguire sequenze prefissate definite dall'operatore. Questa versione è l'ideale per la lavorazione a pacchi.

**OPT** Capace di ottimizzazione associata alla difettazione. La lettura della barra, eseguita tramite un sistema laser, permette la gestione di due diverse qualità, ed una precisione assoluta anche su materiali finiti senza lasciare nessuna traccia.

# OPTIMA 60: SEMPLICITA' E QUALITA' DI TAGLIO



Una pinza verticale pneumatica permette posizionamenti con assoluta precisione (tolleranza +/- 0,15 mm) anche alla velocità massima di 60 m/min e 120 m/min.



Il CNC associato al monitor touchscreen industriale da 10,4" offre all'operatore una facile introduzione dei dati ed una intuitiva guida all'uso dei diversi programmi di ottimizzazione. Il display regolabile permette un facile e comodo utilizzo per qualunque operatore senza stancare gli occhi e garantisce un tocco naturale sullo schermo.

The image features a complex, curved wooden structure made of thin, parallel slats. The slats are arranged in a way that creates a sense of depth and movement, curving away from the viewer. A blue rectangular overlay is positioned in the top left corner, containing the text 'OPTIMA VERSATILITA' E CREATIVITA' SENZA CONFINI' in white, uppercase letters. The overall aesthetic is modern and architectural.

OPTIMA  
VERSATILITA'  
E CREATIVITA'  
SENZA CONFINI



Stampante INK-JET ad alta risoluzione, per stampa di stringhe personalizzate e loghi su pezzi tagliati. Il sistema utilizza cartucce HP, che lo rendono affidabile e di facile manutenzione. L'interfaccia di stampa è integrata nel software di ottimizzazione.



Caricatore automatico frontale a catena, di nuovo disegno, più ergonomico e più funzionale. Disponibile in varie dimensioni e configurazioni di rampe.



Selezionatore automatico con espulsori, disponibile in diverse lunghezze e configurazioni, in base alle necessità. Il sistema di controllo del selezionatore è integrato nel software di ottimizzazione.



	OPTIMA 240	OPTIMA 120 elite	OPTIMA 120	OPTIMA 60
mm (L x H)	215 x 100 244 x 80 275 x 50 300 x 18	200 x 110 245 x 80 275 x 50 300 x 14	200 x 110 245 x 80 275 x 50 300 x 14	200 x 110 245 x 80 275 x 50 300 x 14
mm (L x H)	220 x 120 240 x 110 280 x 80 300 x 50	200 x 110 250 x 110 280 x 80 300 x 50	200 x 140 250 x 110 280 x 80 300 x 50	200 x 140 250 x 110 280 x 80 300 x 50
mm RPM	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500
kW	1 x 5,5 kW 1 x 3,27 kW (5,2 Nm) opt. 7,5 kW	1 x 4,6 kW 1 x 1,27 kW (2,7 Nm)	1 x 4,6 kW 1 x 1,27 kW (2,7 Nm)	1 x 4,6 kW 1 x 0,75 kW (2,5 Nm)
Ø mm	200	160	160	160
atm	7/8	7/8	7/8	7/8
mm	900	900	900	900
n°	1-8	1-8	SNC 1-2	OPT 1-5
			SNC 1-2	OPT 1-5

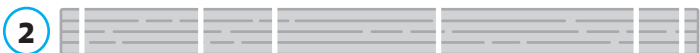
## Programmi di taglio \*



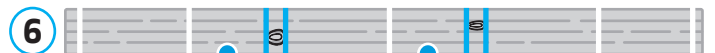
1 Taglio a sequenza prefissata.



5 Taglio ottimizzato su massimo due qualità diverse



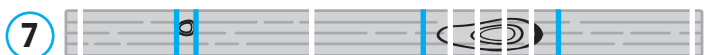
2 Taglio con ottimizzazione totale.



6 Taglio ottimizzato e difettazione con recupero scarto per giuntatrice di testa (●).



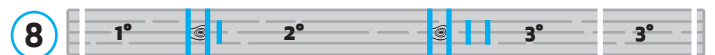
3 Taglio ottimizzato e difettazione.



7 Taglio ottimizzato e difettazione con frantumazione scarto (X).

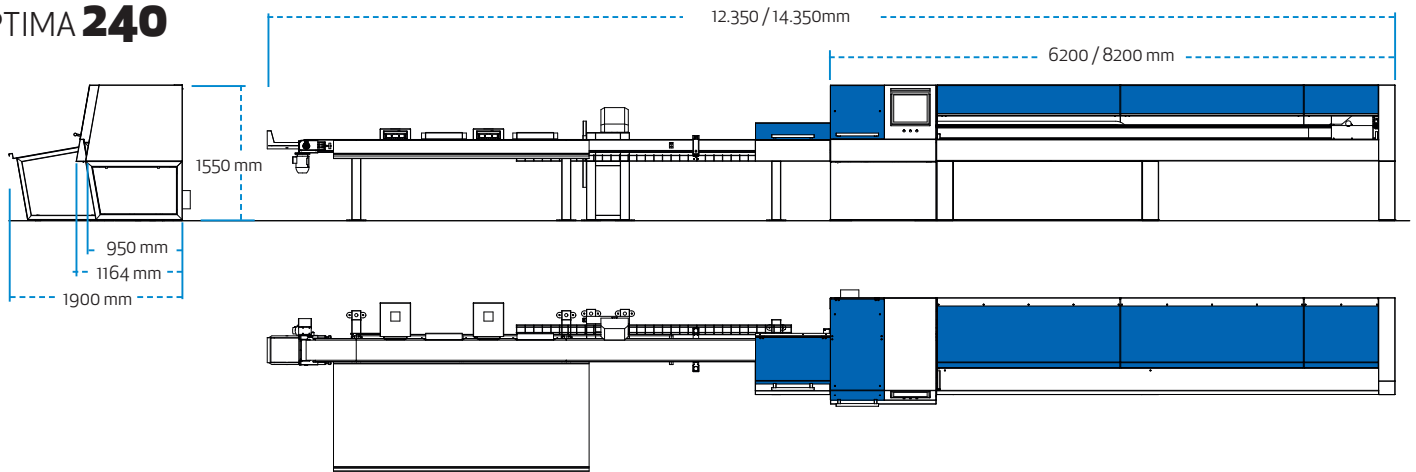


4 Difettazione con intestatura iniziale e finale.

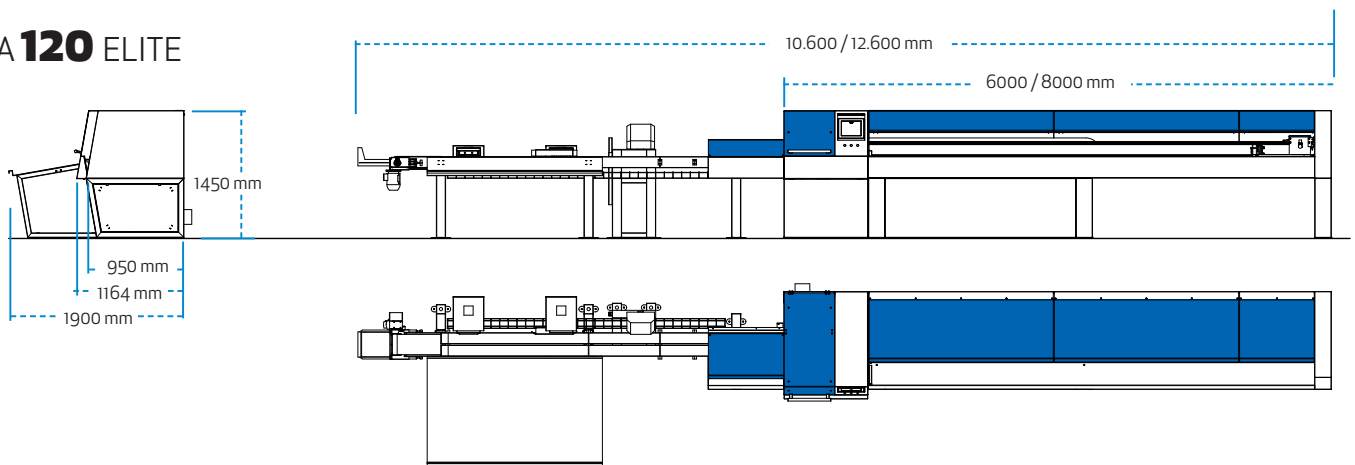


8 Taglio ottimizzato su massimo tre qualità diverse con marcatura su un unico lato.

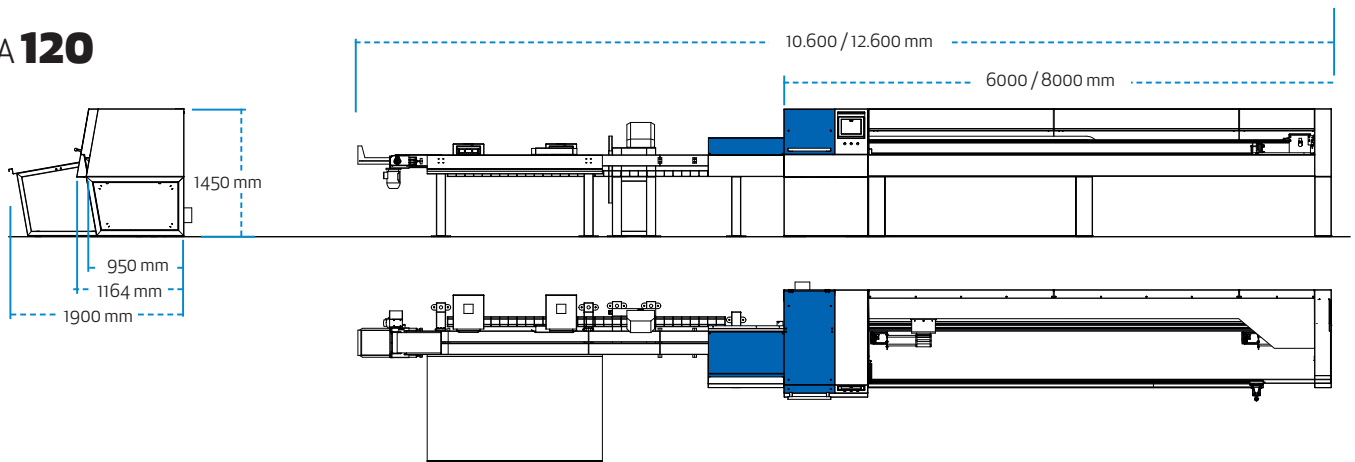
OPTIMA **240**



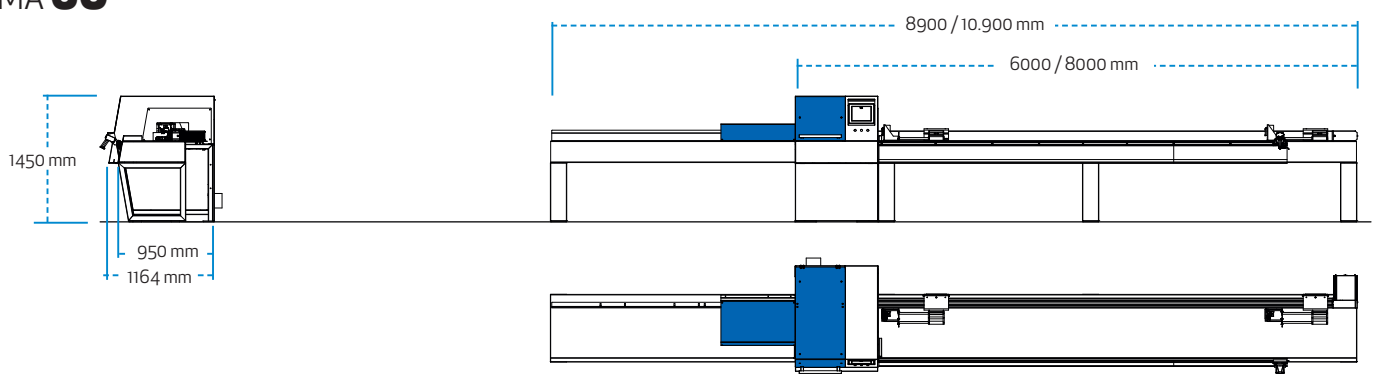
OPTIMA **120 ELITE**



OPTIMA **120**



OPTIMA **60**





**DIERREGI srl**  
Via della Scienza 5  
41012 Carpi (MO) - ITALY  
Tel. +39 059 803 0103  
Fax: +39 059 803 0113  
omga@omga.it  
**www.omga.it**