

OMGA[®]
WOOD be nice.



V2013NC
V235NC
V235FNC

Scies double lame verticales
automatiques à coupe d'onglets



V2013 NC • V235 NC

Scies double lame automatiques à coupe d'onglets



Le modèle **V 2013 NC** est à angle variable pour cadres carrés, hexagonaux et octogonaux.

Le modèle **V 235 NC** est pour angles d'équerre étant les lames à 90° fixes.

Un control numérique programmable avec écran tactile de 17" permet à l'opérateur de suivre les phases de l'opération pas à pas.

Le logiciel permet aussi de réduire les chutes de production en optimisant la coupe suivant la longueur de la baguette.

Le chargeur de barres est disponible en différentes longueurs et pour chargement vertical ou horizontal.

En sortie, des tapis déchargeurs sont disponibles avec éjecteurs.

Le système ainsi composé, permet un cycle de travail complètement automatique à partir du chargement, du positionnement, de la coupe et aussi bien du déchargement, sans intervention de l'opérateur.

Des nouvelles baguettes peuvent être chargées sans arrêter le cycle automatique.

Scies double lame à coupe d'onglets pour tout types de baguettes en bois, plastique et aluminium



OPTIONAL



Tapis déchargeur avec éjecteur
1000 x 100 mm / 2000 x 100 mm



Unité de triage à photocellule avec
3 éjecteurs 3000 x 100 mm



Tapis pneumatique pas à pas
2000 x 600 mm



Chargeur vertical pour baguettes de
longueur jusqu'à:
3000 mm (3B*) - 4000 mm (4B*)
5000 mm (5B*) - 6000 mm (6B*)
(B*) = bras de support

AUTRES OPTIONS

Rampe supplémentaire pour chargeur
horizontal **2000 mm**

Bras supplémentaire pour chargeur
vertical

Kit version **ALU**

Longueur d'avance à **1800 mm**
(seulement V 2013 NC)



Chargeur horizontal avec chaîne de
2000 mm pour baguettes de longueur
jusqu'à:
3000 mm (3B*) - 4000 mm (4B*)
5000 mm (5B*) - 6000 mm (6B*)
(B*) = bras de support



V235 • V235 FNC

Scies verticales double lame à coupe d'onglets



V235 scie double lame verticale à coupe d'onglets avec angle fixe à 90°, pour coupe de baguettes en bois, plastique et aluminium. Deux presseurs à lamelles en cycle automatique avec la coupe s'adaptent à tous profils de baguette sans aucun réglage. La double action verticale et vers le guide d'appuy, garantit la parfaite tenue pendant la coupe. La table millimétrée permet la lecture directe de la longueur

à couper et la butée pneumatique permet la répétition avec précision.

Des butées manuelles ainsi qu'une rallonge de table millimétrée sont disponibles en option.

Le modèle **V 235 FNC** est équipée d'une butée à Contrôle Numérique programmable. Les données peuvent être rentrés à l'aide d'un lecteur de Bar code.



V235



V235 FNC



Presseur bidirectionnel à lamelles



Rallonge de table millimétrée droite 1000 mm - (V235)



Jeu de presseurs frontaux d/g (V235 - V235 FNC)



Jeu de deux unités d'aspiration.
Unité d'aspiration pour chaque hotte d'aspiration: Ø 80 mm
Vitesse d'aspiration: 20 m/sec
Débit pour chaque hotte: 320 m³/h (V235 - V235FNC)



Imprimante pour étiquettes (V235 FNC)


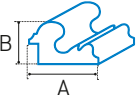
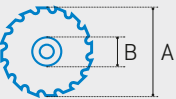





Lecteur code bar (V235 FNC)

AUTRES OPTIONS

Supports pour relever hauteur guide

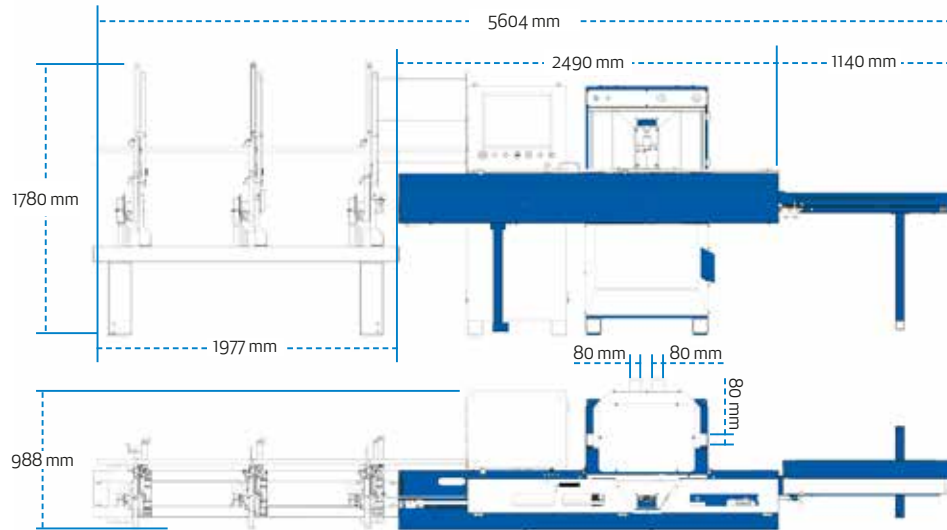
Systeme d'arrosage



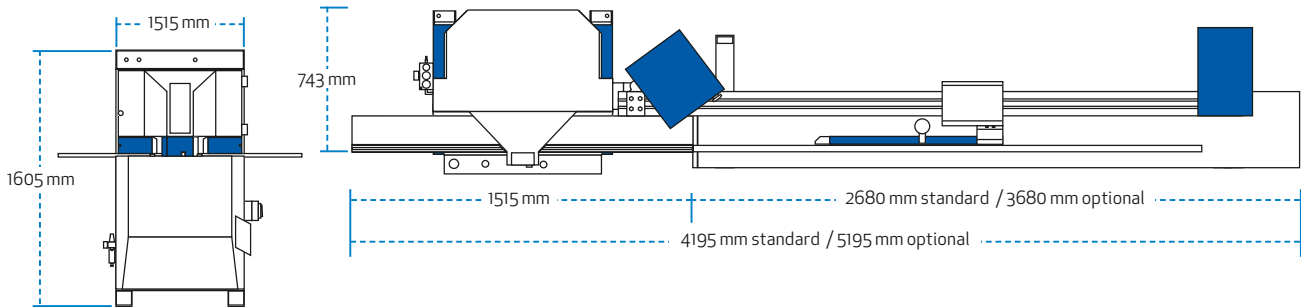
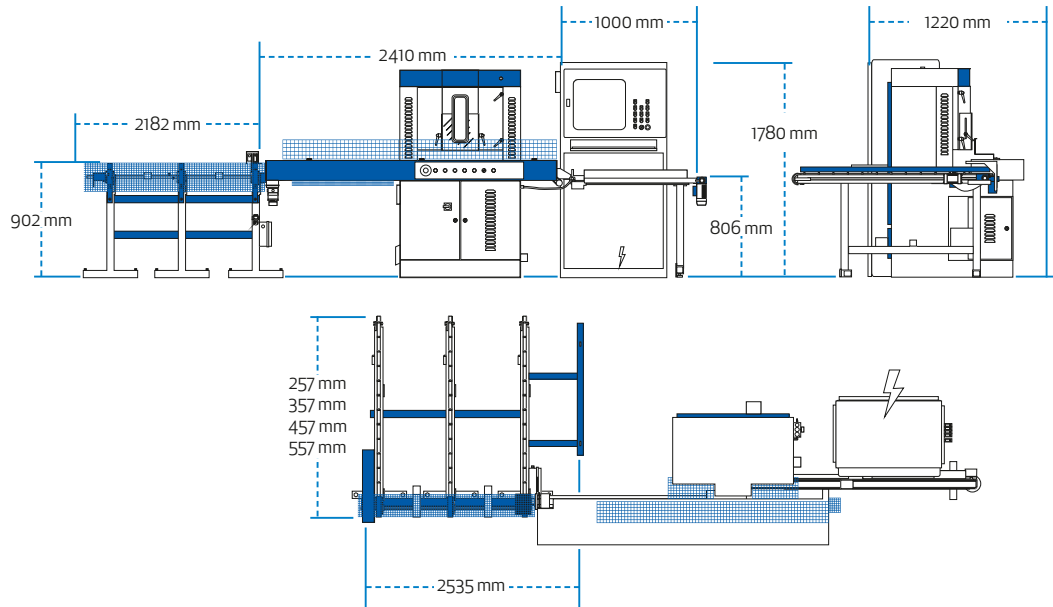
		V2013NC	V235NC	V235	V235FNC
	mm	A = 1250 max	A = 1200 max	-	A = 2000 max (3000 optional)
	mm	A = 60 max B = 60 max	A = 90 max B = 70 max	A = 90 max B = 80 max	A = 90 max B = 80 max
	mm RPM	A = 300 B = 30 3000	A = 350 B = 30 3000	A = 350 B = 30 3000	A = 350 B = 30 3000
	kW	n° 2 x 2,2	n° 2 x 1,5	n° 2 x 1,5	n° 2 x 1,5 n° 1 x 1,0
	∅ mm	1 x 80 1 x 120	5 x 80	2 x 80	2 x 80
	bar NI/'	6 ÷ 7 485	6 ÷ 7 347	6 ÷ 7 188	6 ÷ 7 188
	Kg	1325 1733	970 1376	300 350	418 470
	L x W x H mm	2600x1850x1900 2730x580x1830	2750x1750x1900 2730x580x1830	883x1600x1700	883x1600x1700 500x3000x260



V235NC



V2013NC



V235

V235FNC



DIERREGI srl
Via della Scienza 5
41012 Carpi (MO) - ITALY
Tel. +39 059 803 0103
Fax: +39 059 803 0113
omga@omga.it
www.omga.it