

TR2A · VIS · NC
TR2B · VIS · NC
TR2B I INT VIS · NC

SCIES DOUBLES

WOOD be nice.

OMGA



TR2A·VIS·NC TR2B·VIS·NC TR2B I INT VIS·NC

SCIES À COUPE D'ONGLETS DOUBLE AVEC TÊTE GAUCHE FIXE ET CELLE DROITE MOBILE.

Dans la version de base (TR2A - TR2B) le déplacement de la tête mobile est faite par volant, avec lecture de la côte sur indicateur mécanique de mesure. Elle est disponible en version **VIS**, avec déplacement de la tête mobile par volant et lecture de la côte par affichage digital et en version **NC** avec positionneur à Contrôle Numérique.

Les machines sont complètes avec table tournante avec blocages à repère fixe sur les angles 90° et 45° à droite et à gauche.

Le modèle **TR 2 B I INT** a la possibilité d'incliner les deux têtes jusqu'à 45° vers l'intérieur pour la coupe d'angles composés. Le cycle de coupe est commandé par un système électropneumatique, qui permet d'exécuter trois différents cycles de coupe: descente simultanée des deux lames, descente alternée des mêmes, descente d'une seule tête pour coupe simple. Les modèles sont dotés de deux presseurs verticaux pneumatiques en cycle avec la descente des lames (la version CE est fournie de base de deux presseurs horizontaux supplémentaires).



1

TR 2 A NC
TR 2 B NC
TR 2 B I INT NC

Positionnement automatique par Contrôle Numérique: Ecran tactile de 7". Valeurs constantes pour compensation d'angles. Porte série RS232, Porte USB et porte RJ245.



2

TR 2 A VIS
TR 2 B VIS
TR 2 B I INT VIS

Visualisation de cote électronique.

OPTIONAL



Jeu d'équerres de support pour pièces courtes.



Presseurs frontaux (standard pour la version CE): ils permettent un meilleur blocage des pièces pendant la coupe.



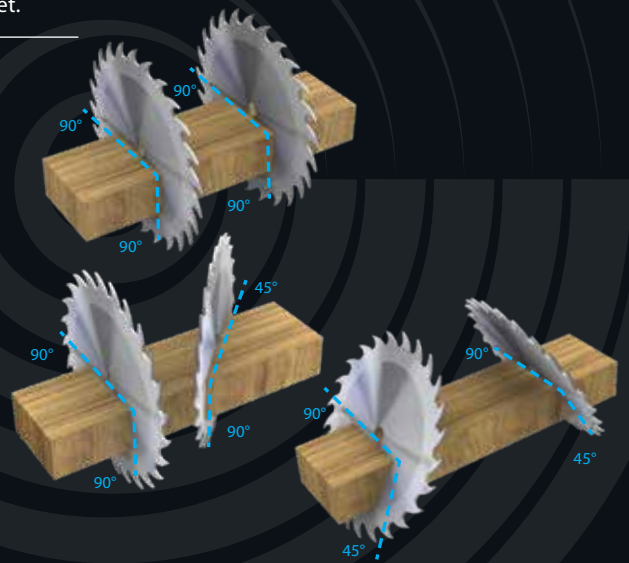
Support intermédiaire avec presseur.



Imprimante pour étiquettes.

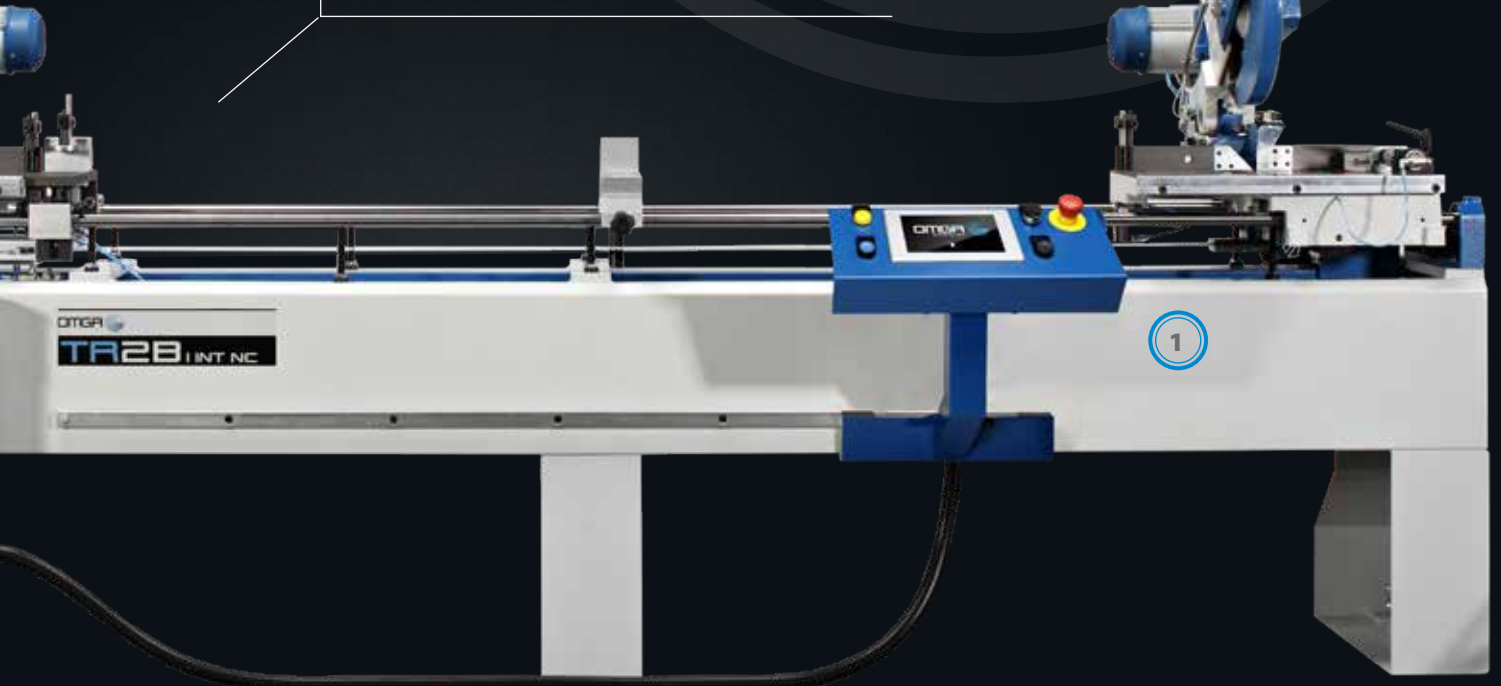
2

Tête fixe à gauche.
La tête mobile est positionnée par un petit volant et la lecture de la position se fait sur réglet.

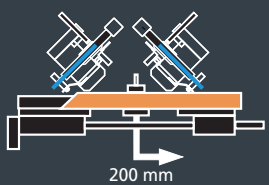


Descente simultanée des têtes.
Descente alternée des têtes pour éviter toute collision en cas de coupes de pièces courtes.
Descente d'une seule tête pour coupes individuels.

1

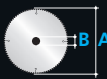






Possibilité d'incliner les têtes vers l'intérieur pour coupe spécifique du dormant des portes sans éclats du bon côté. (TR2B I INT)



Chariot pneumatique entre les deux têtes pour la translation de la pièce à couper en cas de pièces courtes. (TR2B I INT)



		TR2A/VIS/NC	TR2B/VIS/NC	TR2B I INT VIS/NC
Dimensioni	L x W x H mm	3675x1450x1200	3675x1500x1300	3700x1200x1600
	mm RPM	A = 300 B = 30 3000	A = 350 B = 30 3000	A = 370 B = 30 3000
	kW	n° 2 x 2,2	n° 2 x 2,2	n° 2 x 2,9
	Ø mm	2 x 80	2 x 80	2 x 80
	N (newton)	5400 6400	6000 7000	6800 7800
	L x W x H mm	3830x1100x1600	3830x1100x1600	3850x900x1650

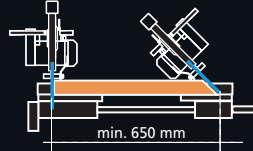
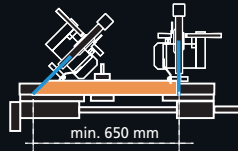
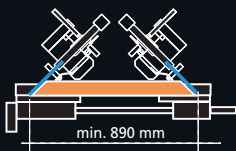
mm.	TR2A/VIS/NC				TR2B/VIS/NC				TR2B I INT VIS/NC			
	A	B	L	L'	A	B	L	L'	A	B	L	L'
	145 132	80 90	225 (min.) 2800 (max.) 2750** (max.) 3500* 4500* 5500*	-	170	102	335 (min.) 2800 (max st.) 3500* 4500* 5500*	-	175	120	600 (min.) 2800 (max.) 2750** (max.) 3500* 4500* 5500*	-
	102 93	80 90	385 (min.) 270*** (min.) 2800 (max.) 2750** (max.) 3500* 4500* 5500*	-	120	102	460 (min.) 340*** (min.) 2800 (max.) 2750** (max.) 3500* 4500* 5500*	-	120	120	600	360
	-	-	-	-	-	-	-	-	175	45	890 690 #	800


* Optional

** Seulement: TR2ANC-TR2BNC

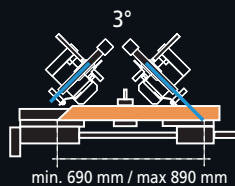
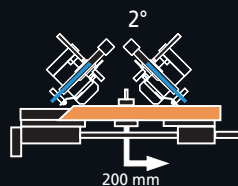
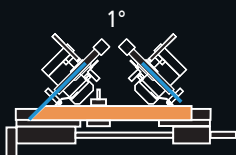
*** Descente alternée des têtes pour éviter toute collision en cas de coupes de pièces courtes.

max 175 x 45 mm



 2900204538.04

OPTIONAL



Chariot pneumatique entre les deux têtes pour la translation de la pièces à couper en cas de pièces courtes (TR2B I INT)

DIERREGI SRL

VIA DELLA SCIENZA 5
41012 CARPI (MO) - ITALY
PHONE: +39.059.803.0103
FAX: +39.059.803.0113
COD. FISCALE E P.IVA:
IT 03601330362

WWW.OMGA.IT

Toutes les informations et les données peuvent être modifiées sans préavis.

OMGA[®]
WOOD be nice.