TR2A·VIS·NC
TR2B·VIS·NC
TR2B I INT VIS·NC

TRONCATRICI A DUE LAME

WOOD be nice.

OMGA

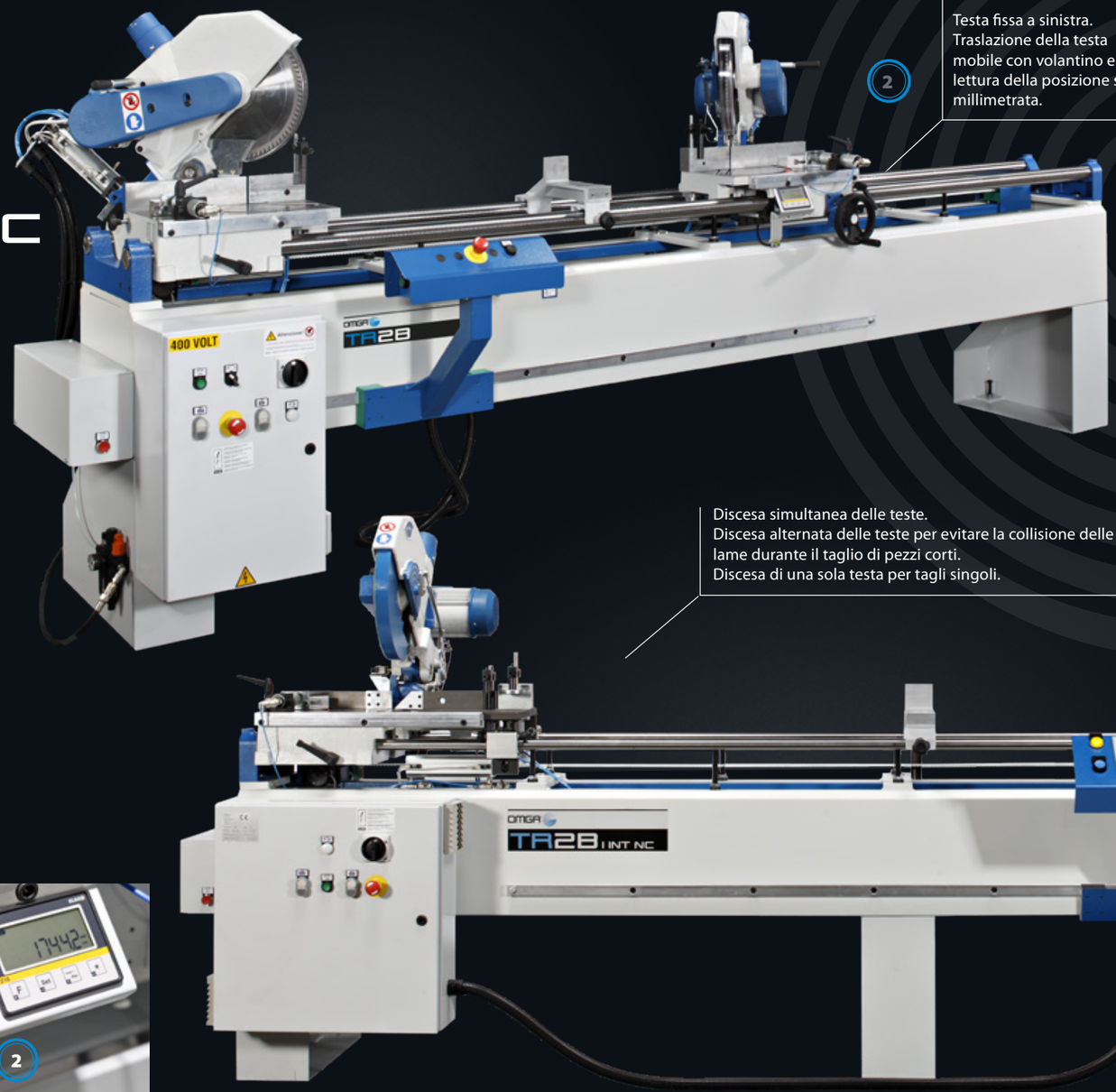


TR2A·VIS·NC
TR2B·VIS·NC
TR2B I INT VIS·NC

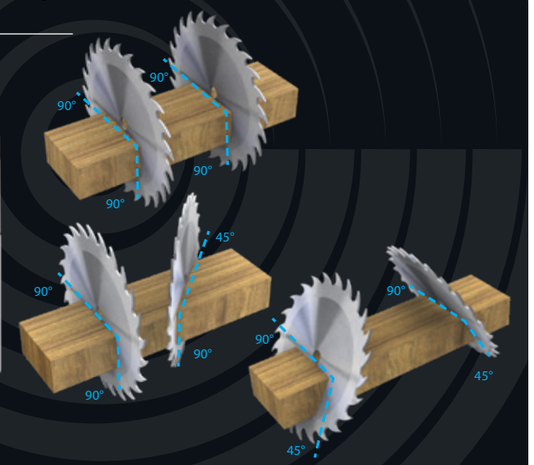
SERIE DI TRONCATRICI DOPPIE CON TESTA SINISTRA FISSA E TESTA DESTRA MOBILE.

Nella versione base (**TR2A** - **TR2B**) lo spostamento della testa mobile è comandato da un volantino completo di indicatore meccanico o riga millimetrata per la lettura della misura; sono disponibili le versioni **VIS**, con volantino e visualizzatore digitale della lunghezza di taglio, e **NC**, con posizionatore a Controllo Numerico.
Tutti i modelli sono completi di tavola rotante con bloccaggi autocentranti nelle angolazioni 90° e 45° a destra e sinistra.

Il modello **TR 2 B I INT** ha inoltre la possibilità di inclinare le teste fino a 45° verso l'interno sull'asse verticale, permettendo il taglio ad angoli composti.
Il ciclo di taglio è comandato da un sistema elettro-pneumatico che consente di eseguire tre diversi cicli di taglio: discesa contemporanea delle lame, discesa alternata delle stesse, discesa di una sola testa per tagli singoli. Tutte le versioni sono complete di due pressori verticali pneumatici in ciclo con la discesa delle lame (la versione CE è fornita di serie con due pressori supplementari orizzontali).



Testa fissa a sinistra.
Traslazione della testa mobile con volantino e lettura della posizione su riga millimetrata.



Discesa simultanea delle teste.
Discesa alternata delle teste per evitare la collisione delle lame durante il taglio di pezzi corti.
Discesa di una sola testa per tagli singoli.



Posizionatore automatico a Controllo Numerico: Costanti compensazione angoli. Touch Screen da 7", Porta seriale RS 232. Porta USB. Porta RJ45.

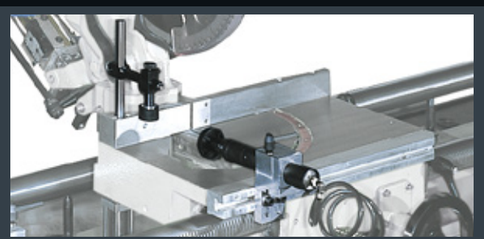
Visualizzatore di quota digitale con costanti

Possibilità di inclinare entrambe le teste verso l'interno per consentire il taglio del telaio fisso per porte e altre speciali lavorazioni. (solo per la TR2B I INT)

OPTIONAL



Squadrette per pezzi corti



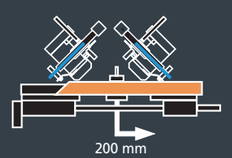
Pressori frontali (standard nella versione CE): per un miglior bloccaggio dei pezzi durante il taglio.



Squadro ausiliario con pressore

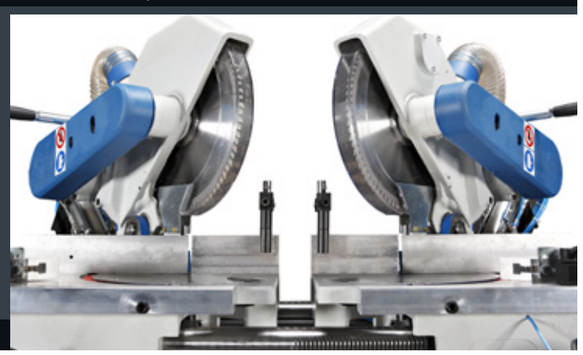


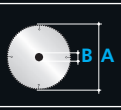
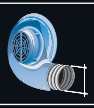
Stampante per etichette

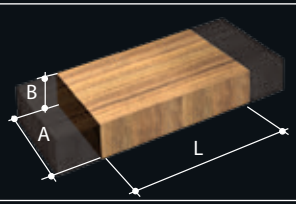
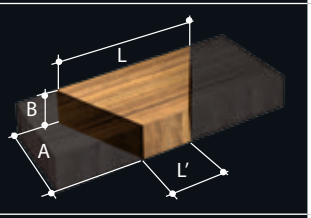
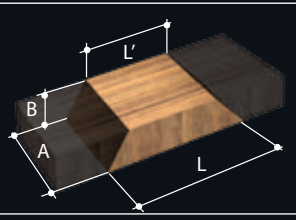




Carrello pneumatico tra le due teste per lo spostamento automatico del pezzo a teste ravvicinate. (Optional solo per la TR2B I INT)

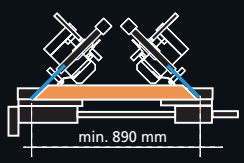


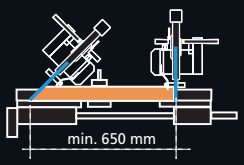
		TR2A/VIS/NC	TR2B/VIS/NC	TR2B I INT VIS/NC
Dimensioni	L x W x H mm	3675x1450x1200	3675x1500x1300	3700x1200x1600
	mm RPM	A = 300 B = 30 3000	A = 350 B = 30 3000	A = 370 B = 30 3000
	kW	n° 2 x 2,2	n° 2 x 2,2	n° 2 x 2,9
	Ø mm	2 x 80	2 x 80	2 x 80
	N (newton)	5400 6400	6000 7000	6800 7800
	L x W x H mm	3830x1100x1600	3830x1100x1600	3850x900x1650

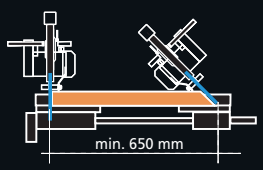
	TR2A/VIS/NC				TR2B/VIS/NC				TR2B I INT VIS/NC			
mm.	A	B	L	L'	A	B	L	L'	A	B	L	L'
	145 132	80 90	225 (min.) 2800 (max.) 2750**(max.) 3500* 4500* 5500*	-	170	102	335 (min.) 2800 (max st.) 3500* 4500* 5500*		175	120	600 (min.) 2800 (max.) 2750**(max.) 3500* 4500* 5500*	-
	102 93	80 90	385 (min.) 270***(min.) 2800 (max.) 2750**(max.) 3500* 4500* 5500*		120	102	460 (min.) 340***(min.) 2800 (max.) 2750**(max.) 3500* 4500* 5500*		120	120	600	360
	-	-	-	-	-	-	-	-	175	45	890 690 #	800

* Optional
** Solo per TR2ANC-TR2BNC
*** Discesa alternata delle teste per evitare la collisione delle lame durante il taglio di pezzi corti

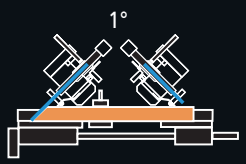
max 175 x 45 mm

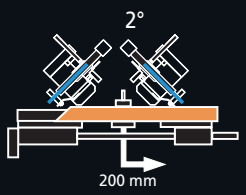


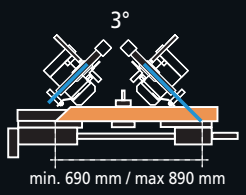




OPTIONAL







Carrello pneumatico tra le due teste per lo spostamento automatico del pezzo a teste ravvicinate. (TR2B I INT)

2900204535.04

DIERREGI SRL
VIA DELLA SCIENZA 5
41012 CARPI (MO) - ITALY
PHONE: +39.059.803.0103
FAX: +39.059.803.0113
COD. FISCALE E P.IVA:
IT 03601330362
WWW.OMGA.IT

Tutte le informazioni e i dati sono soggetti a modifiche senza preavviso.

OMGA® WOOD be nice.