TR2A·VIS·NC
TR2B·VIS·NC
TR2B I INT VIS·NC

INGLETADORAS DOBLES

WOOD be nice.

OMGA

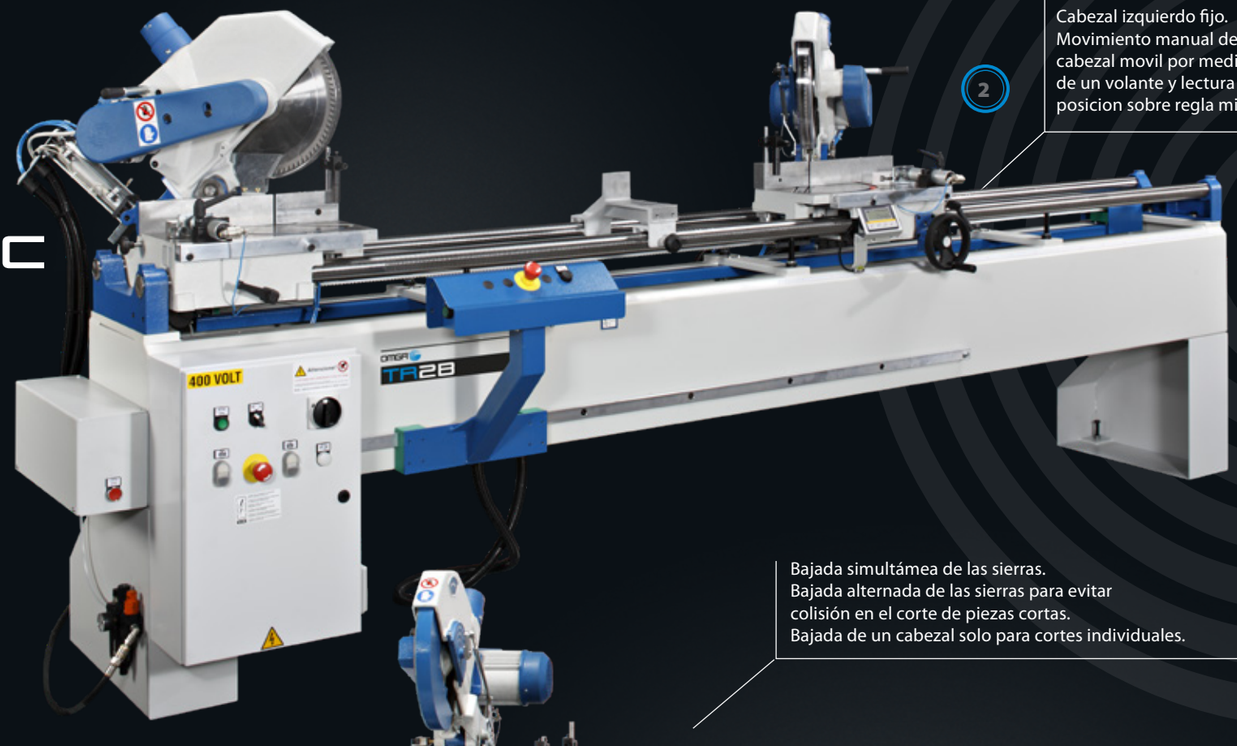


TR2A·VIS·NC
TR2B·VIS·NC
TR2B I INT VIS·NC

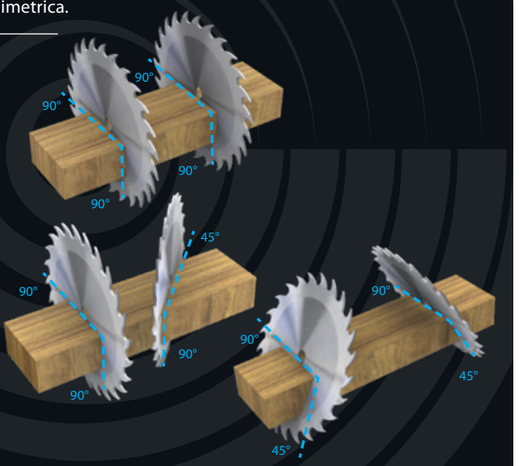
TRONZADORAS DOBLES CON CABEZAL IZQUIERDO FIJO Y CABEZAL DERECHO MÓVIL.

En la versión standard (**TR2A** - **TR2B**) el desplazamiento del cabezal móvil está mandado por un volante con indicador mecánico para la lectura de la medida; está disponible la versión **VIS**, con volante y visualizador digital de la longitud de corte, y **NC**, con posicionador a Control Numèrico. El modelo se completa con mesa rotatoria con bloqueo autocentrante en las angulaciones 90° y 45° a derecha y a izquierda.

El modelo **TR 2 B I INT** puede inclinar los cabezales hasta 45° interno sobre el eje vertical, permitiendo el corte a ángulos compuestos. El ciclo de corte está mandado por un sistema electro-neumático que permite ejecutar tres ciclos diferentes de corte: bajada en contemporánea de las hojas de corte, bajada alternativa de las mismas, y bajada de un solo cabezal para cortes individuales. El modelo se completa con dos prensores verticales neumáticos en ciclo con la bajada de las hojas de corte (la versión CE siempre se suministra con dos prensores suplementarios horizontales).



2 Cabezal izquierdo fijo. Movimiento manual del cabezal movil por medio de un volante y lectura de la posicion sobre regla milimetrica.



Bajada simultámea de las sierras.
Bajada alternada de las sierras para evitar colisión en el corte de piezas cortas.
Bajada de un cabezal solo para cortes individuales.





Posicionamiento por Control Numérico: Pantalla Touch Screen de 7". Constantes para compensación de los ángulos. Puerta Serial RS232. Puerta USB. Puerta RJ45.



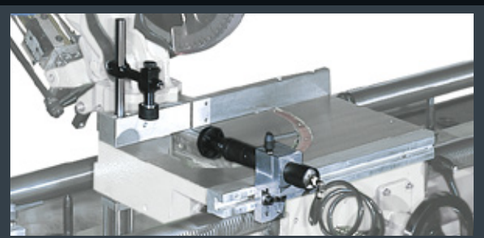
Lectura de la posicion sobre disply digital

Posibilidad de inclinación interior de las dos cabezas para permitir el corte de cajas/telar para puertas y otros trabajos especiales. (TR2B I INT)

OPTIONAL



Escuadritas para piezas cortas.



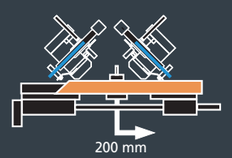
Prensores frontales (standard en la version CE): para un mejor bloqueo de las piezas durante la fase de corte.



Soporte intermedio con prensor.

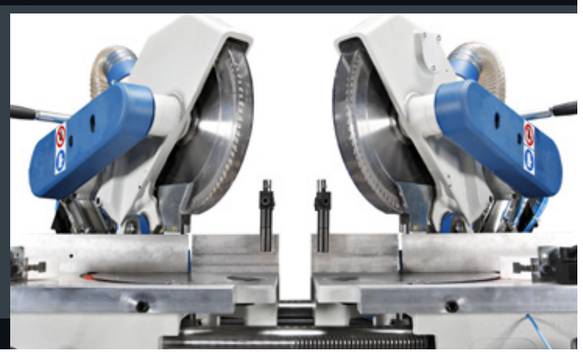


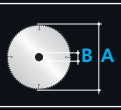
Impresora para etiquetas.

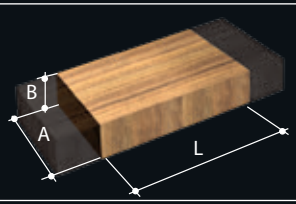
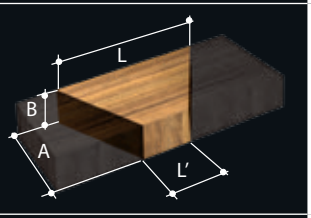
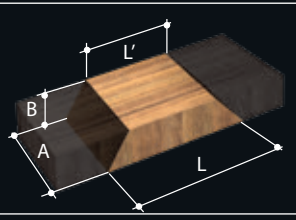




Carro neumatico entre los dos cabezales para el traslado automatico de la pieza en el corte de piezas cortas. (TR2B I INT)

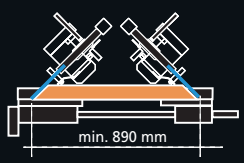


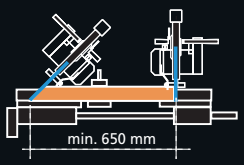
		TR2A/VIS/NC	TR2B/VIS/NC	TR2B I INT VIS/NC
Dimensioni	L x W x H mm	3675x1450x1200	3675x1500x1300	3700x1200x1600
	mm RPM	A = 300 B = 30 3000	A = 350 B = 30 3000	A = 370 B = 30 3000
	kW	n° 2 x 2,2	n° 2 x 2,2	n° 2 x 2,9
	Ø mm	2 x 80	2 x 80	2 x 80
	N (newton)	5400 6400	6000 7000	6800 7800
	L x W x H mm	3830x1100x1600	3830x1100x1600	3850x900x1650

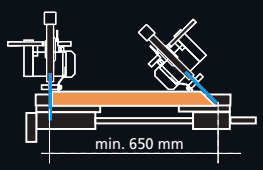
	TR2A/VIS/NC				TR2B/VIS/NC				TR2B I INT VIS/NC			
mm.	A	B	L	L'	A	B	L	L'	A	B	L	L'
	145 132	80 90	225 (min.) 2800 (max.) 2750**(max.) 3500* 4500* 5500*	-	170	102	335 (min.) 2800 (max st.) 3500* 4500* 5500*		175	120	600 (min.) 2800 (max.) 2750**(max.) 3500* 4500* 5500*	-
	102 93	80 90	385 (min.) 270***(min.) 2800 (max.) 2750**(max.) 3500* 4500* 5500*		120	102	460 (min.) 340***(min.) 2800 (max.) 2750**(max.) 3500* 4500* 5500*		120	120	600	360
	-	-	-	-	-	-	-	-	175	45	890 690 #	800

* Optional
** Solo para: TR2ANC-TR2BNC
*** Bajada alternada de las sierras para evitar colisión en el corte de piezas cortas.

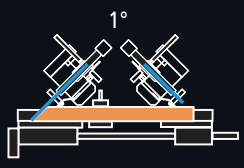
max 175 x 45 mm

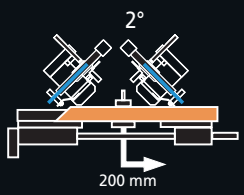


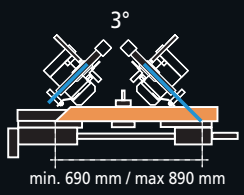




OPTIONAL







Carro neumatico entre los dos cabezales para el traslado automatico de la pieza en el corte de piezas cortas. (TR2B I INT)

2900204539.04

DIERREGI SRL
VIA DELLA SCIENZA 5
41012 CARPI (MO) - ITALY
PHONE: +39.059.803.0103
FAX: +39.059.803.0113
COD. FISCALE E P.IVA:
IT 03601330362
WWW.OMGA.IT

Toda la información y los datos técnicos están sujetos a modificaciones sin previo aviso.

OMGA® WOOD be nice.