TR2A·VIS·NC
TR2B·VIS·NC
TR2B I INT VIS·NC

DOPPELGEHRUNGSÄGEN

WOOD be nice.

OMGA

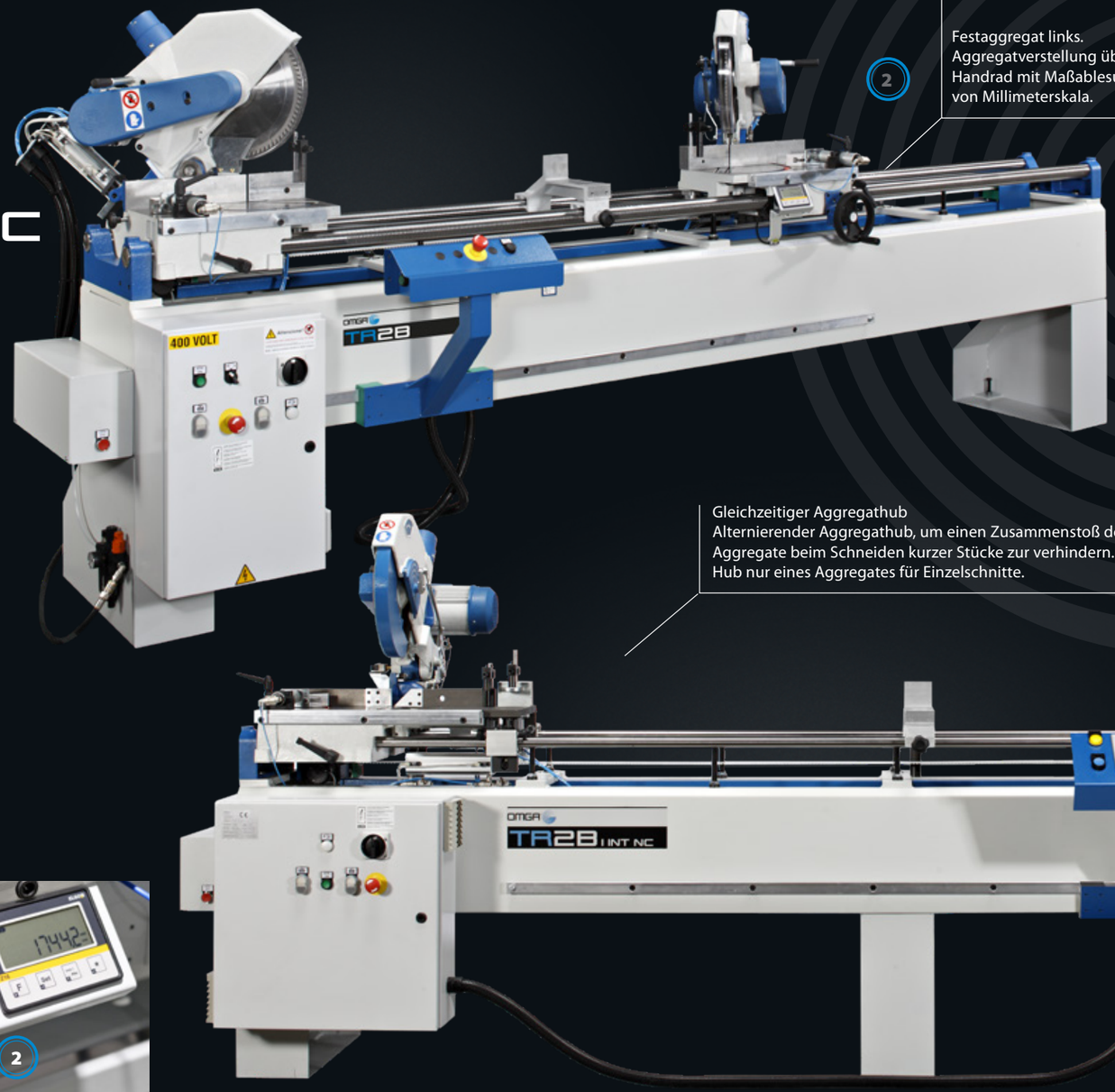


TR2A·VIS·NC
TR2B·VIS·NC
TR2B I INT VIS·NC

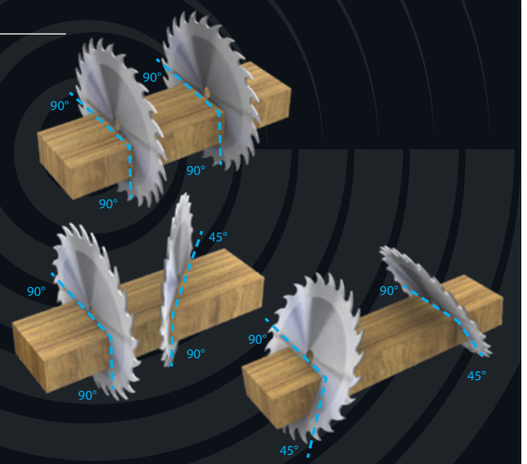
DOPPELGEHRUNGSSÄGEN MIT LINKEM STATIONÄREN UND RECHTEM VERSTELLBAREN AGGREGAT.

In der Grundausführung (**TR2A - TR2B**) erfolgt die Aggregatverstellung über Handrad mit mechanischer Anzeige des Schnittmaßes oder von Millimetermaßband. Auch lieferbar in Ausführungen **VIS** mit Handradverstellung und Digitalanzeige der Schnittlänge und **NC** mit Positioniersteuerung.
Alle Modelle verfügen über einen Drehtisch mit selbstzentrierender Blockierung in den Winkelstellungen 90° und 45° rechts und links.

Bei Modell **TR 2 B I INT** können die Aggregate außerdem zur Ausführung von Schifterschnitten bis 45° nach innen geneigt werden.
Der Schnittzyklus wird elektropneumatisch gesteuert und es kann daher zwischen dem gleichzeitigen Hub beider Sägeaggregate, alternierendem Hub oder Hub nur eines Aggregates für Einzelschnitte gewählt werden. Alle Versionen sind serienmäßig mit zwei senkrechten pneumatischen Spannvorrichtungen ausgestattet, die im Sägezyklus arbeiten; in der CE – Ausführung zusätzlich mit zwei waagerechten Spannvorrichtungen.



2 Festaggregat links. Aggregatverstellung über Handrad mit Maßablesung von Millimeterskala.



Gleichzeitiger Aggregathub
Alternierender Aggregathub, um einen Zusammenstoß der Aggregate beim Schneiden kurzer Stücke zur verhindern.
Hub nur eines Aggregates für Einzelschnitte.



NC - Positioniersteuerung: Winkelkonstanten, 7-Zoll Touchscreen, serieller Anschluss RS 232, USB-Anschluss, RJ45-Anschluss.

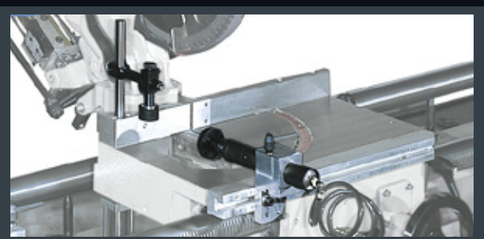
Digitalanzeige der Schnittlänge mit Konstanten

Möglichkeit, für den Schnitt von Türzargen und andere Sonderbearbeitungen beide Aggregate nach innen zu neigen. (TR2B I INT).

OPTIONAL



Anschlag für kurze Stücke



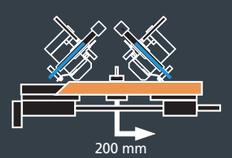
Vordere Spannvorrichtungen (in CEVersion standard): Einwandfreie Werkstückspannung während des Schneidens.



Mittelstütze mit Spannvorrichtung

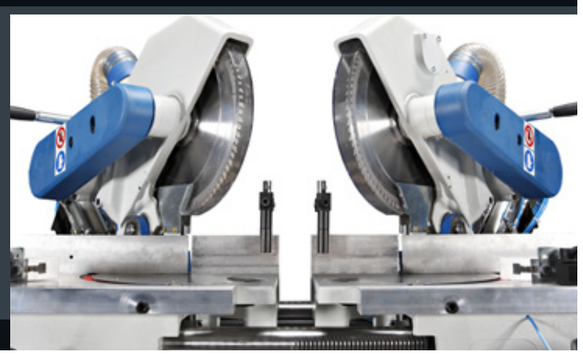


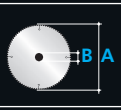
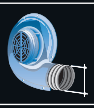
Etikettendrucker

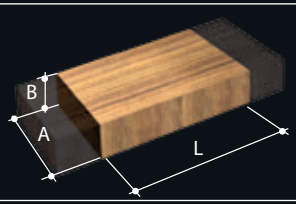
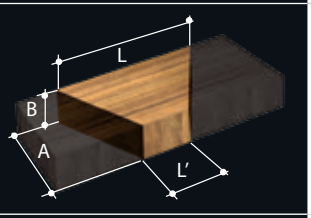
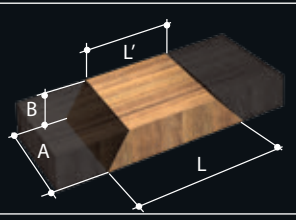




Pneumatischer Schlitten zwischen den Aggregaten zur automatischen Werkstückverstellung beim Schneiden kurzer Werkstücke. (Option nur verfügbar für TR2B I INT).

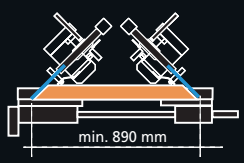


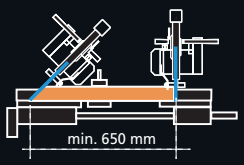
		TR2A/VIS/NC	TR2B/VIS/NC	TR2B I INT VIS/NC
Dimensioni	L x W x H mm	3675x1450x1200	3675x1500x1300	3700x1200x1600
	mm RPM	A = 300 B = 30 3000	A = 350 B = 30 3000	A = 370 B = 30 3000
	kW	n° 2 x 2,2	n° 2 x 2,2	n° 2 x 2,9
	Ø mm	2 x 80	2 x 80	2 x 80
	N (newton)	5400 6400	6000 7000	6800 7800
	L x W x H mm	3830x1100x1600	3830x1100x1600	3850x900x1650

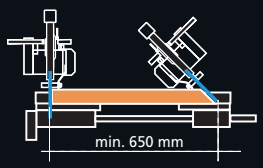
	TR2A/VIS/NC				TR2B/VIS/NC				TR2B I INT VIS/NC			
mm.	A	B	L	L'	A	B	L	L'	A	B	L	L'
	145 132	80 90	225 (min.) 2800 (max.) 2750**(max.) 3500* 4500* 5500*	-	170	102	335 (min.) 2800 (max st.) 3500* 4500* 5500*		175	120	600 (min.) 2800 (max.) 2750**(max.) 3500* 4500* 5500*	-
	102 93	80 90	385 (min.) 270***(min.) 2800 (max.) 2750**(max.) 3500* 4500* 5500*		120	102	460 (min.) 340***(min.) 2800 (max.) 2750**(max.) 3500* 4500* 5500*		120	120	600	360
	-	-	-	-	-	-	-	-	175	45	890 690 #	800

* Optional
** Nur für: TR2ANC-TR2BNC
*** Alternierender Aggregathub für das Schneiden kurzer Werkstücke.

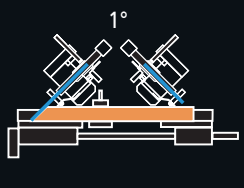
max 175 x 45 mm

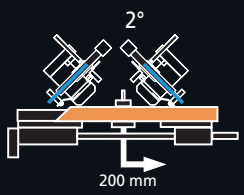


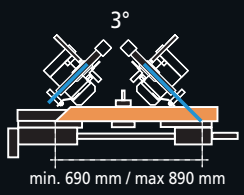




OPTIONAL







Pneumatischer Schlitten zwischen den zwei Aggregaten für das Schneiden kurzer Werkstücke. (TR2B I INT)

2900204537.04

DIERREGI SRL
VIA DELLA SCIENZA 5
41012 CARPI (MO) - ITALY
PHONE: +39.059.803.0103
FAX: +39.059.803.0113
COD. FISCALE E P.IVA:
IT 03601330362
WWW.OMGA.IT

Alle Informationen und Daten können ohne vorherige Mitteilung geändert werden.

OMGA® WOOD be nice.