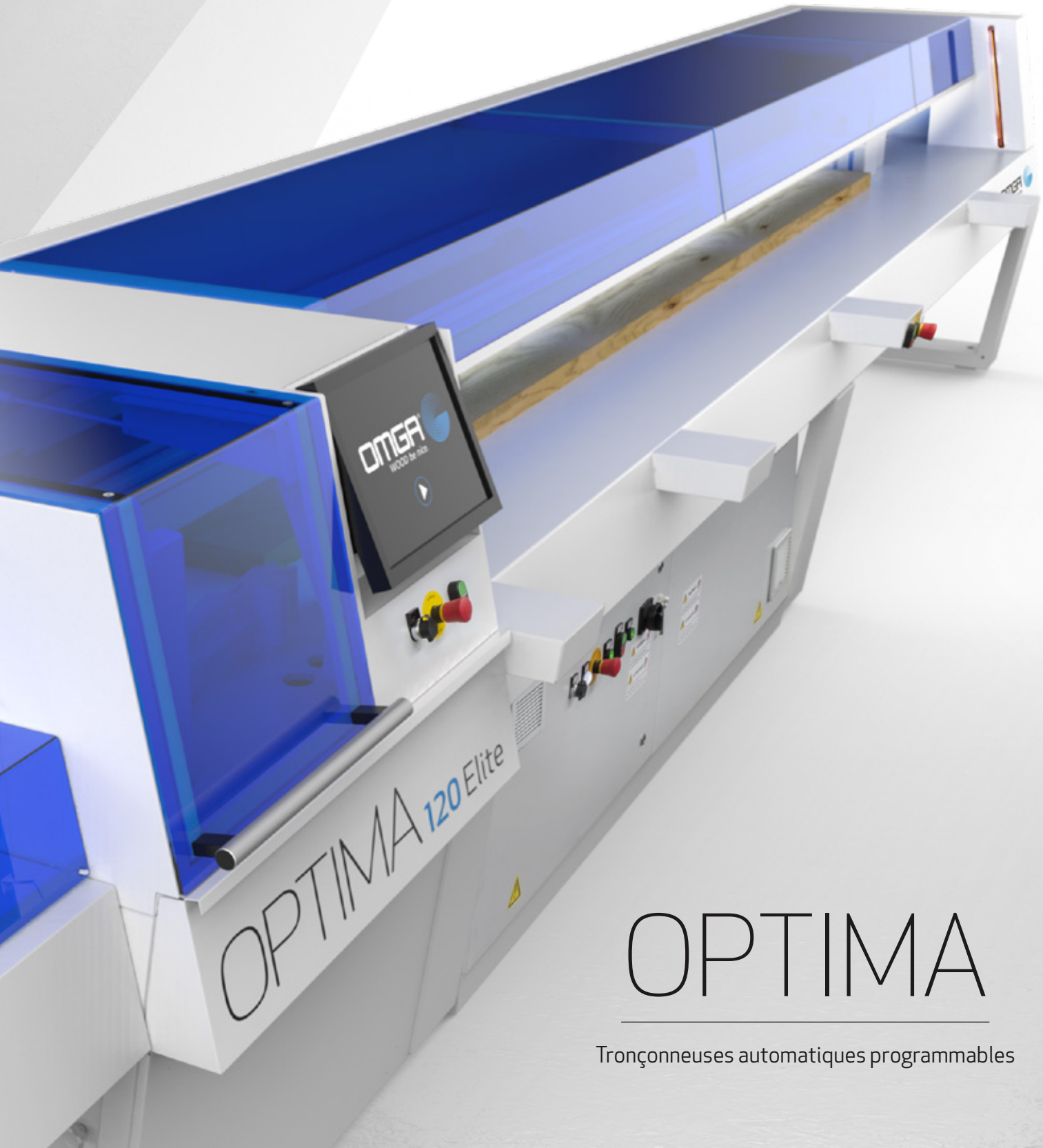
OMGA®
WOOD be nice.



OPTIMA

Tronçonneuses automatiques programmables

DESIGN ET
TECHNOLOGIE:
EMOTION ET
PRÉCISION

Ligne OPTIMA

Design propre et essentiel, lignes avec des bords tranchants, transparences combinées avec la compacité solide et robuste du nouveau sentiment de la famille **OPTIMA**. Ce sont les plus récentes tronçonneuses pour l'optimisation **OMGA**, capables de mélanger éléments stylistiques à l'avant - garde avec les meilleures performances et l'historique fiabilité de la marque.

La **ligne Tronçonneuses automatiques pour la coupe optimisée et la purge des défauts** avec avance par poussoir se compose de 4 modèles, en plusieurs versions, ce qui la rend adaptable à toute exigence et besoin des différents secteurs auxquels elle s'adresse: de la ligne toute simple jusqu'au système haute production.

Une ergonomie maximale, nouvelles puissances et logiciel conçu pour offrir à l'utilisateur un contrôle absolu de chaque fonction positionnent la nouvelle série OPTIMA au sommet dans son propre secteur pour en faire un véritable point de référence pour l'industrie

OPTIMA 240: PERFORMANCE MAXI

La **OPTIMA 240** est une tronçonneuse automatique pour la coupe optimisée et la purge des défauts à haute vitesse. Elle est équipée avec un contrôle numérique de dernière génération, fourni avec système d'éxploitation Windows Embedded avec écran tactile inclinable qui combine fiabilité, facilité d'utilisation et ergonomie. La connexion au réseau de l'entreprise est garantie par une porte réseau RJ 45. Les données statistiques du programme en cours d'exécution sont toujours disponibles pour consultation sans besoin d'interrompre le cycle de la machine. Le système pousseur, avec glissement sur patins et guides rectilignes de haute précision et complet avec pince pneumatique et codeur magnétique, permet le positionnement des pièces en exécution avec une précision au dixième de millimètre (+/- 0,15 mm).
Le plan de chargement permet la préparation de plusieurs pièces et le facile chargement des mêmes sans aucun temps mort.
La zone de coupe est équipée avec un système de presseurs verticaux et horizontaux "intelligents", qui s'adaptent automatiquement à la section des pièces à couper en rendant ainsi le cycle de coupe très rapide et en assurant le parfait équerrage des pièces coupées.
Le système d'optimisation permet l'utilisation de différents critères et combinaisons de programmes de coupe et purge des défauts capables de répondre à toute exigence.

La ligne OPTIMA 240 est disponible en 2 longueurs de pousseur: 4200 et 6200 mm.

La ligne peut être complétée avec différents accessoires tels que trieurs de longueurs avec éjecteurs pneumatiques, chargeurs automatiques, imprimantes à jet d'encre, lecteurs de largeur, ainsi que personnalisations particulières.

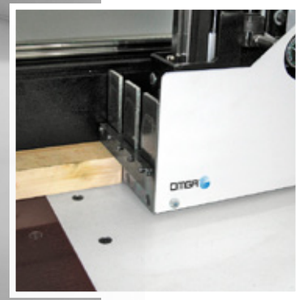




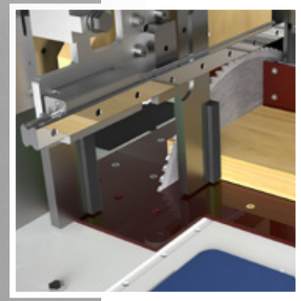
Barrière de photocellules de sécurité: si elle est interrompue elle bloque immédiatement le chariot pousseur, en permettant ainsi à l'opérateur de travailler en toute sécurité; la barrière en cycle avec la machine est automatiquement désactivée au moment où le chariot pousseur avec pince est positionné tout près de la lame, en permettant ainsi à l'opérateur de charger la barre successive.



Contrôle numérique avec système Windows Embedded. Le tout nouvel écran tactile 19" avec inclinaison réglable permet une utilisation facile et pratique.



Le chariot pousseur complet avec pince pneumatique permet une vitesse d'avance de 240 m/minute tout en gardant tolérances très strictes sur les longueurs de coupe (+/- 0,15 mm).



Détail de l'unité de coupe et des presseurs frontaux "intelligents" glissant sur guides rectilignes haute précision.
Grâce à la protection transparente en polycarbonate il est possible de suivre les opérations de coupe et, au besoin, accéder facilement pour exécuter toute opération d'entretien et nettoyage.

OPTIMA 120 Elite: AUCUN COMPROMIS

La **OPTIMA 120 Elite** est une tronçonneuse automatique pour la coupe optimisée et la purge des défauts. Elle est équipée avec un contrôle numérique de dernière génération, fourni avec système d'éxploitation Windows Embedded avec écran tactile inclinable qui combine fiabilité, facilité d'utilisation et ergonomie. La connexion au réseau de l'entreprise est garantie par une porte réseau RJ 45. Les données statistiques du programme en cours d'exécution sont toujours disponibles pour consultation sans besoin d'interrompre le cycle de la machine. Le système pousseur, avec glissement sur patins et guides rectilignes de haute précision et complet avec pince pneumatique et codeur magnétique, permet le positionnement des pièces en exécution avec une précision au dixième de millimètre (+/- 0,15 mm).
Le plan de chargement permet la préparation de plusieurs pièces et le facile chargement des mêmes sans aucun temps mort.
La zone de coupe est équipée avec un système de presseurs verticaux et horizontaux "intelligents", qui s'adaptent automatiquement à la section des pièces à couper en rendant ainsi le cycle de coupe très rapide et en assurant le parfait équerrage des pièces coupées.
Le système d'optimisation permet l'utilisation de différents critères et combinaisons de programmes de coupe et purge des défauts capables de répondre à toute exigence.

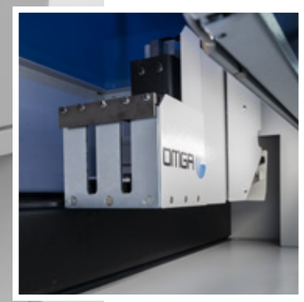
La ligne OPTIMA 120 Elite est disponible en 2 longueurs de pousseur: 4200 et 6200 mm.

La ligne peut être complétée avec différents accessoires tels que trieurs de longueurs avec éjecteurs pneumatiques, chargeurs automatiques, imprimantes à jet d'encre, lecteurs de largeur, ainsi que personnalisations particulières.





Barrière de photocellules de sécurité: si elle est interrompue elle bloque immédiatement le chariot pousseur, en permettant ainsi à l'opérateur de travailler en toute sécurité; la barrière en cycle avec la machine est automatiquement désactivée au moment où le chariot pousseur avec pince est positionné tout près de la lame, en permettant ainsi à l'opérateur de charger la barre successive



Le chariot pousseur complet avec pince pneumatique permet une vitesse d'avance de 120 m/minute tout en gardant tolérances très strictes sur les longueurs de coupe (+/- 0,15 mm). Le chariot se lève pneumatiquement pour pouvoir passer sur la barre en attente pendant la course de retour et lire ainsi longueur de la barre (début et fin de barre) et position des défauts marqués avec craie.



Détail de l'unité de coupe et des presseurs frontaux "intelligents" glissant sur guides rectilignes haute précision.
Grâce à la protection transparente en polycarbonate il est possible de suivre les opérations de coupe et, au besoin, accéder facilement pour exécuter toute opération d'entretien et nettoyage.

Contrôle numérique avec système Windows Embedded. Le tout nouvel écran tactile 17" avec inclinaison réglable permet une utilisation facile et pratique.

OPTIMA 120: POLYVALENCE E PRODUCTIVITÉ



Le CNC, associé à l'écran tactile industriel de 10,4" donne à l'opérateur une introduction très facile des données et un guide intuitif à l'utilisation des différents programmes d'optimisation. L'écran avec inclinaison réglable permet une utilisation facile et pratique.



Le chariot pousseur complet avec pince pneumatique permet une vitesse d'avance de 120 m/minute tout en gardant tolérances très strictes sur les longueurs de coupe (+/- 0,15 mm).



Barrière de photocellules de sécurité: si elle est interrompue elle bloque immédiatement le chariot pousseur, en permettant ainsi à l'opérateur de travailler en toute sécurité; la barrière en cycle avec la machine est automatiquement désactivée au moment où le chariot pousseur avec pince est positionné tout près de la lame, en permettant ainsi à l'opérateur de charger la barre successive.

L' **OPTIMA 120** est une tronçonneuse automatique pour la coupe optimisée et la purge des défauts extrêmement ployvalente. Elle est équipée avec un contrôle numérique de dernière génération, associé à un écran tactile inclinable qui combine fiabilité, facilité d'utilisation et ergonomie. Cette ligne de coupe utilise un système de pince pneumatique qui assure une gestion précise de la barre lors des positionnements de coupe avec une précision au dixième de millimètre (+/- 0,15 mm). La zone de coupe est équipée avec un système de presseurs verticaux et horizontaux "intelligents", qui s'adaptent automatiquement à la section des pièces à couper en rendant ainsi le cycle de coupe très rapide et en assurant le parfait équerrage des pièces coupées. La connexion au réseau de l'entreprise est possible par les portes USB et RJ 45. Les données statistiques du programme en cours d'exécution sont toujours disponibles pour consultation sans besoin d'interrompre le cycle de la machine.

La **OPTIMA 120** est disponible en deux versions, **SNC** et **OPT**

SNC Elle permet de travailler sur des listes de coupe en privilégiant les mesures les plus longues parmi celles insérées dans la liste de coupe ou bien d'exécuter des séquences prédéfinies par l'opérateur. Cette version est idéale pour la coupe de paquets de pièces.

OPT Elle permet une coupe optimisée associée à la purge des défauts. La lecture de la barre, faite par un système laser, permet la gestion de deux différentes qualités et une précision absolue même sur matériaux finis sans laisser aucune trace.



OPTIMA 60: SIMPLICITÉ E QUALITÉ DE COUPE

L' **OPTIMA 60** est une tronçonneuse automatique pour la coupe optimisée et la purge des défauts avec avance par pousseur équipée avec un contrôle numérique de dernière génération, associé à un écran tactile inclinable qui combine fiabilité, facilité d'utilisation et ergonomie. Cette ligne de coupe peut être équipée avec un système de pince pneumatique (sur demande) qui assure une gestion précise de la barre lors des positionnements de coupe avec une précision au dixième de millimètre (+/- 0,15 mm).
La zone de coupe peut être équipée (sur demande) avec un système de presseurs horizontaux en assurant ainsi le parfait équerrage des pièces coupées.
La connexion au réseau de l'entreprise est possible par les portes USB et RJ 45. Les données statistiques du programme en cours d'exécution sont toujours disponibles pour consultation sans besoin d'interrompre le cycle de la machine.

La **OPTIMA 60** est disponible en deux versions, **SNC** et **OPT**

SNC Elle permet de travailler sur des listes de coupe en privilégiant les mesures les plus longues parmi celles insérées dans la liste de coupe ou bien d'exécuter des séquences prédéfinies par l'opérateur. Cette version est idéale pour la coupe de paquets de pièces.

OPT Elle permet une coupe optimisée associée à la purge des défauts. La lecture de la barre, faite par un système laser, permet la gestion de deux différentes qualités et une précision absolue même sur matériaux finis sans laisser aucune trace.



Le chariot pousseur complet avec pince pneumatique (sur demande) permet une vitesse d'avance de 60 m/minute tout en gardant tolérances très strictes sur les longueurs de coupe (+/- 0,15 mm).

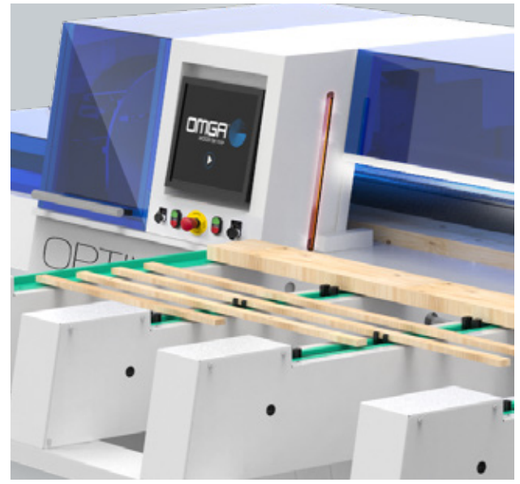


Le CNC, associé à l'écran tactile industriel de 10,4" donne à l'opérateur une introduction très facile des données et un guide intuitif à l'utilisation des différents programmes d'optimisation. L'écran avec inclinaison réglable permet une utilisation facile et pratique.

OPTIMA POLYVALENCE E CRÉATIVITÉ ' SANS LIMITES



Imprimante INK-JET haute résolution pour l'impression de chaînes personnalisées et logos sur les pièces coupées. Le système utilise cartouches HP, qui le rendent fiable et de très facile entretien. L'interface d'impression est intégrée dans le logiciel d'optimisation.

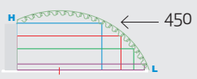
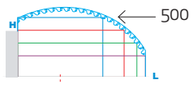


Chargeur frontal automatique à chaînes, nouveau design, plus ergonomique et fonctionnel. Disponible en différentes dimensions et configurations de rampes.



Trieur automatique avec éjecteurs pneumatiques, disponbile en différentes longueurs selon les besoins.
Le système de contrôle du trieur est intégré dans le logiciel d'optimisation.

OMGA®
WOOD be nice.

		OPTIMA **240**	OPTIMA **120 elite**	OPTIMA **120**	OPTIMA **60**
	mm (L x H)	215 x 100 244 x 80 275 x 50 300 x 18	200 x 110 245 x 80 275 x 50 300 x 14	200 x 110 245 x 80 275 x 50 300 x 14	200 x 110 245 x 80 275 x 50 300 x 14
	mm (L x H)	220 x 120 240 x 110 280 x 80 300 x 50	200 x 110 250 x 110 280 x 80 300 x 50	200 x 140 250 x 110 280 x 80 300 x 50	200 x 140 250 x 110 280 x 80 300 x 50
	mm RPM	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500
	kW	1 x 5,5 kW 1 x 3,27 kW (5,2 Nm) opt. 7,5 kW	1 x 4,6 kW 1 x 1,27 kW (2,7 Nm)	1 x 4,6 kW 1 x 1,27 kW (2,7 Nm)	1 x 4,6 kW 1 x 0,75 kW (2,5 Nm)
	Ø mm	200	160	160	160
	atm	7/8	7/8	7/8	7/8
	mm	900	900	900	900
 *	n°	1 - 8	1 - 8	SNC 1 - 2 OPT 1 - 5	SNC 1 - 2 OPT 1 - 5

Programmes de coupé *

1 
Coupe avec longueurs en séquence prédéterminé.

2 
Coupe optimisée en privilégiant les mesures les plus longues de la liste de coupe.

3 
Coupe optimisée et purge des défauts.

4 
Purge des défauts avec coupe d'embout aux extrémités.

5 

Coupe optimisée sur deux qualités.

6 
Coupe optimisée et purge des défauts avec récupération pour ligne d'aboutage (●).

7 

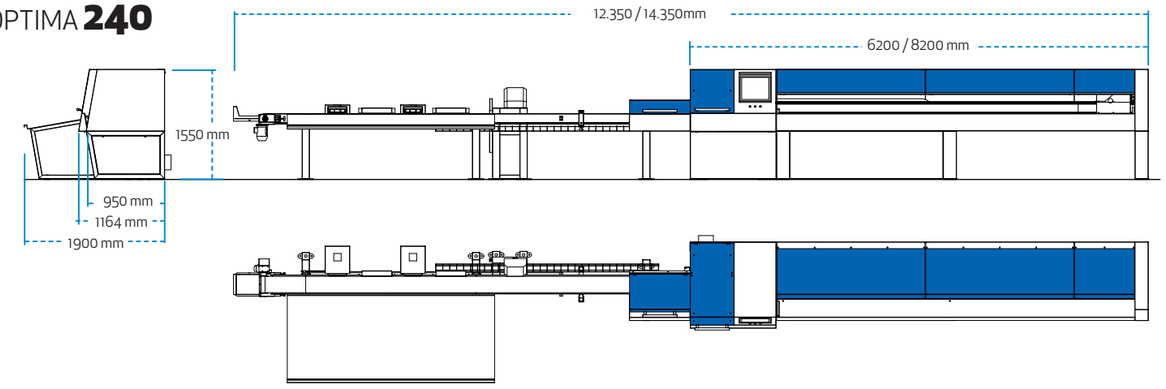
Coupe optimisée et purge des défauts avec fragmentation de la chute (X).

8 

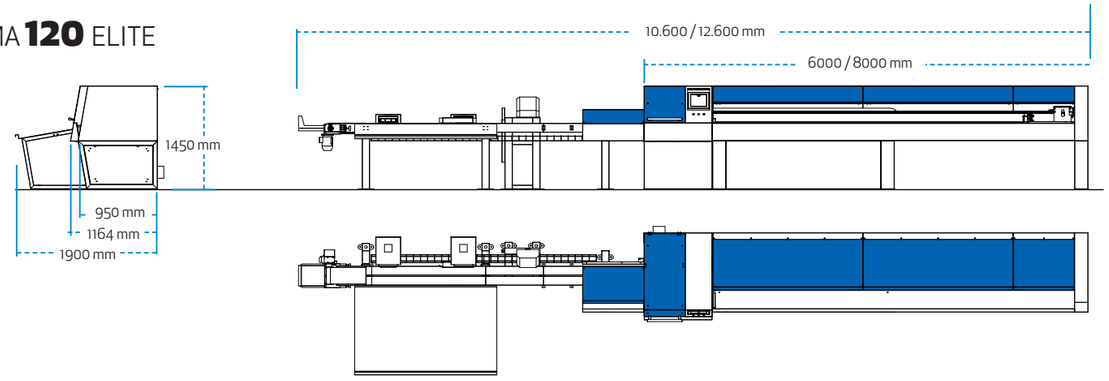
Coupe optimisée et purge des défauts sur trois qualités avec marquage sur le chant.

CONFIGURATIONS TYPIQUES

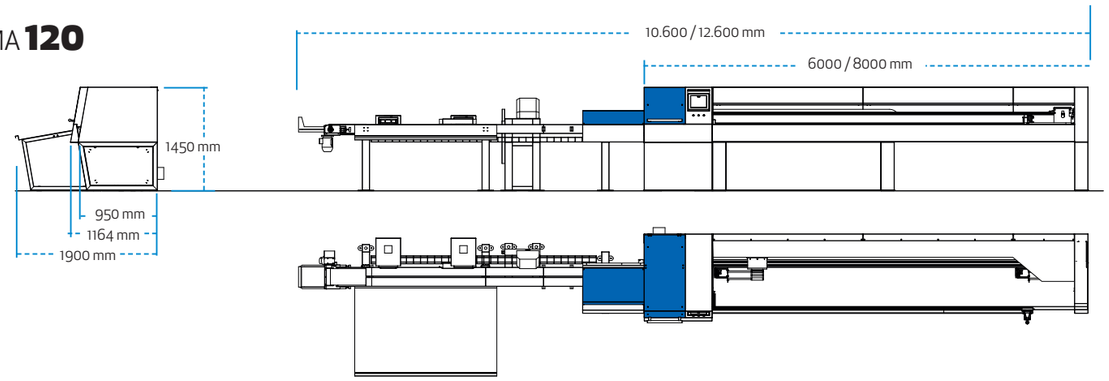
OPTIMA **240**



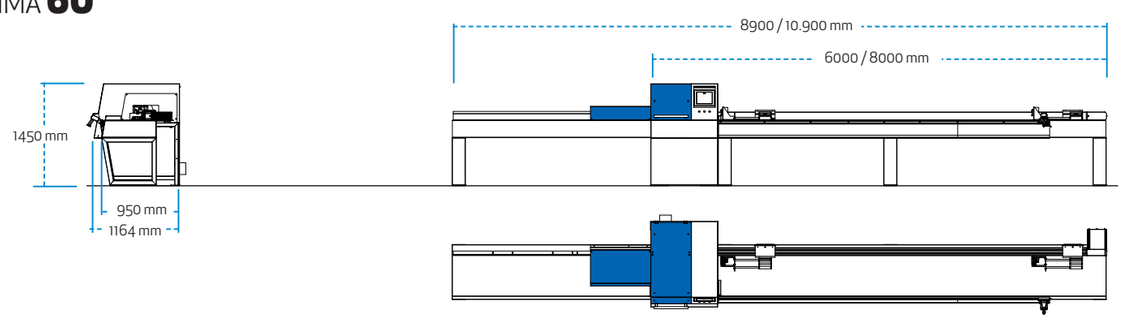
OPTIMA **120** ELITE



OPTIMA **120**



OPTIMA **60**



Toutes les informations et données sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.



www.apvd.it

DIERREGI srl
Via della Scienza 5
41012 Carpi (MO) - ITALY
Tel. +39 059 803 0103
Fax: +39 059 803 0113
omga@omga.it
www.omga.it

2900204598.10 - **FRA**