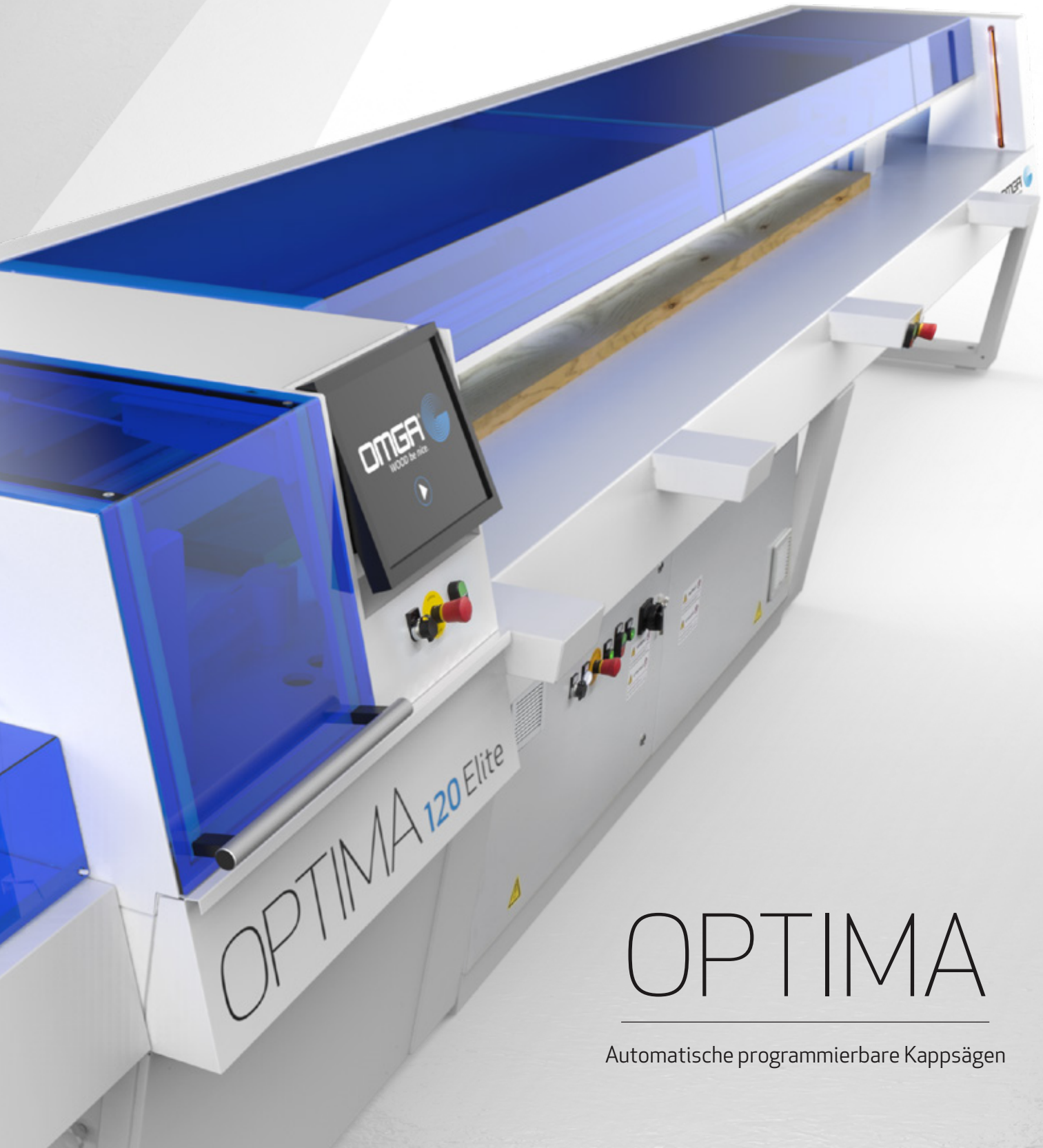
OMGA®
WOOD be nice.



OPTIMA

Automatische programmierbare Kappsägen

OMGA®
WOOD be nice.

DESIGN & TECHNOLOGIE: EMOTION UND PRÄZISION

Serie OPTIMA

Sauberes und essenzielles Design, markante Linien und Transparenz in Verbindung mit solider, robuster Kompaktheit ist das neue Family Feeling **OPTIMA**. In diesen neuen Optimierungskappsägen von **OMGA** verbinden sich fortschrittliche Designelemente mit hoher Leistungsfähigkeit und der bekannten Zuverlässigkeit der Marke OMGA.

Die **Serie Optimierungs- und Fehlstellenkappsägen** besteht aus 4 Modellen in verschiedenen Ausführungen, die den Anforderungen unterschiedlicher Anwender entsprechen: Von der einfachen Maschine bis zur Anlage für große Produktionen.

Maximale Ergonomie, neue Leistungsmerkmale und eine Software, die dem Anwender die absolute Kontrolle über alle Funktionen bietet, setzen die neue OPTIMA – Serie an der Spitze ihres Marktsegments und macht sie zu einem wichtigen Bezugspunkt für die Industrie.

OMGA®
WOOD be nice.

OPTIMA 240: TOP - LEISTUNG

Die **OPTIMA 240** ist eine Hochgeschwindigkeits-Kappanlage für die Optimierung und Fehlstellenkappung. Sie verfügt über eine numerische Steuerung letzter Generation mit Betriebssystem Windows Embedded und einstellbarem Touchscreen und vereint Zuverlässigkeit mit einfacher Bedienung und Ergonomie. Der Anschluss an Firmennetzwerke wird durch einen Netzanschluss RJ45 gewährleistet. Die statistischen Daten des laufenden Programms stehen jederzeit zur Verfügung, ohne dass der Arbeitszyklus unterbrochen werden muss. Das Schiebersystem mit Linearführungen mit Kugelrückführung, die Spannvorrichtungen und ein Linear-Encoder ermöglichen die genaue Werkstückpositionierung (+/- 0,5 mm). Auf dem Aufgabetisch kann der Bediener mehrere Werkstücke vorbereiten, markieren und zeitsparend in Abfolge laden. Der Schnittbereich ist mit einem System „intelligenter" senkrechter und waagerechter Spannvorrichtungen ausgestattet, die durch die automatische Anpassung an die Werkstückabmessungen den Schneidezyklus verkürzen und für Rechtwinkligkeit sorgen. Die Optimierungssoftware bietet eine reiche Auswahl an Schneideprogrammen und Kombinationen, die dies System äußerst vielseitig machen und sich für die unterschiedlichsten Anwenderbedürfnisse eignen.

Die OPTIMA 240 ist in 2 unterschiedlichen Schieberlängen, 4200 und 6200 mm lieferbar.

Die Anlage kann durch eine reiche Auswahl an Optionen vervollständigt werden, wie beispielsweise Werkstücksortierer mit Auswerfern, automatischer Beschickung, hochauflösendem Tintenstrahldrucker, Breitenablesung, so wie auf den Kunden zugeschnittene Lösungen.

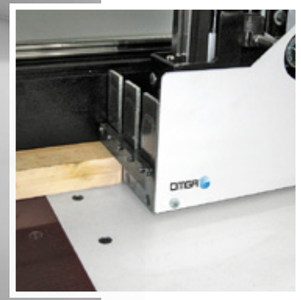




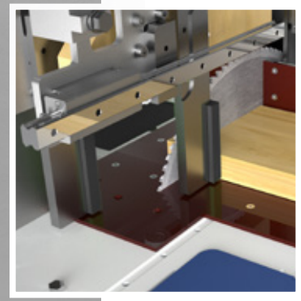
Sicherheits-Lichtschranke: Sorgt für das Arbeiten unter sicheren Bedingungen, da sie bei Unterbrechung sofort den Vorschubschlitten stoppt. Wenn sich der Schlitten im Innern des Gehäuses befindet, wird die Lichtschranke deaktiviert, um das Beladen der Maschine zu ermöglichen.



Numerische Steuerung mit Betriebssystem Windows Embedded. Der neue verstellbare 19" - Bildschirm mit Touchscreen ist für jeden Bediener leicht und bequem zu benutzen, ohne die Augen zu ermüden und gewährleistet eine mühelose natürliche Auswahl der Funktionen auf dem Panel.



Die senkrechte pneumatische Spannzange auf dem Schieber ermöglicht die Einhaltung geringer Schnitttoleranzen von +/- 0,15 mm bei einer Vorschubgeschwindigkeit bis 240 m/Minute.



Detail Schnittbereich und "intelligente" vordere Spannvorrichtungen, die auf Führungen mit Linearlagern laufen. Die durchsichtige Schutzabdeckung aus Polykarbonat bietet Einsicht in den Arbeitsbereich der Maschine und einfachen Zugang für Wartungs- und Reinigungsarbeiten durch die pneumatisch unterstützte Öffnung.

OPTIMA 120 Elite: KEINE KOMPROMISSE

La **OPTIMA 120 Elite** ist ist eine Hochgeschwindigkeits-Kappanlage für die Optimierung und Fehlstellenkappung. Sie verfügt über eine numerische Steuerung letzter Generation mit Betriebssystem Windows Embedded und einstellbarem Touchscreen und vereint Zuverlässigkeit mit einfacher Bedienung und Ergonomie. Der Anschluss an Firmennetzwerke wird durch einen Netzanschluss RJ45 gewährleistet. Die statistischen Daten des laufenden Programms stehen jederzeit zur Verfügung, ohne dass der Arbeitszyklus unterbrochen werden muss. Das Schiebersystem mit Linearführungen mit Kugelrückführung, die Spannvorrichtungen und ein Linear-Encoder ermöglichen die genaue Werkstückpositionierung (+/- 0,5 mm). Auf dem Aufgabetisch kann der Bediener mehrere Werkstücke vorbereiten, markieren und zeitsparend in Abfolge laden. Der Schnittbereich ist mit einem System „intelligenter" senkrechter und waagerechter Spannvorrichtungen ausgestattet, die durch die automatische Anpassung an die Werkstückabmessungen den Schneidezyklus verkürzen und für Rechtwinkligkeit sorgen. Die Optimierungssoftware bietet eine reiche Auswahl an Schneideprogrammen und Kombinationen, die dies System äußerst vielseitig machen und sich für die unterschiedlichsten Anwenderbedürfnisse eignen.

Die Anlage OPTIMA 120 Elite ist in 2 Schieberlängen, 4200 und 6200 mm lieferbar.

Die Anlage kann durch eine reiche Auswahl an Optionen vervollständigt werden, wie Werkstücksortierer mit Auswerfern, automatischer Beschickung, hochauflösendem Tintenstrahldrucker, Breitenablesung mit Ultraschall, so wie auf den Kunden zugeschnittene Lösungen.

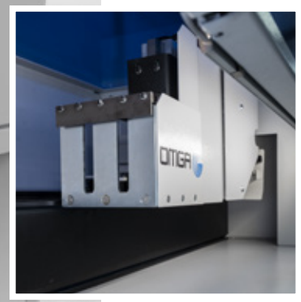




Sicherheits-Lichtschranke:
Sorgt für das Arbeiten unter sicheren Bedingungen, da sie bei Unterbrechung sofort den Vorschubschlitten stoppt.
Wenn sich der Schlitten im Innern des Gehäuses befindet, wird die Lichtschranke deaktiviert, um das Beladen der Maschine zu ermöglichen.



Numerische Steuerung mit Betriebssystem Windows Embedded.
Der neue verstellbare 19" - Bildschirm mit Touchscreen ist für jeden Bediener leicht und bequem zu benutzen, ohne die Augen zu ermüden und gewährleistet eine mühelose natürliche Auswahl der Funktionen auf dem Panel.



Die senkrechte pneumatische Spannzange auf dem Schieber ermöglicht die Einhaltung geringer Schnitttoleranzen von +/- 0,15 mm bei einer Vorschubgeschwindigkeit von 120 m/Minute. Die Spannzange hebt sich beim Rücklauf, um das Werkstück abzulesen (Anfang, Ende und markierte Fehlstellen).
Der Rücklauf des Schlittens ist immer in Funktion der Werkstücklänge.



Detail Schnittbereich und "intelligente" vordere Spannvorrichtungen, die auf Führungen mit Linearlagern laufen.
Die durchsichtige Schutzabdeckung aus Polykarbonat bietet Einsicht in den Arbeitsbereich der Maschine und einfachen Zugang für Wartungs- und Reinigungsarbeiten durch die pneumatisch unterstützte Öffnung.

OPTIMA 120: FLEXIBEL UND LEISTUNGSSTARK



Di CNC-Steuerung mit industriellem 10,4" – Touchscreen bietet dem Bediener eine einfache Dateneingabe und intuitive Führung durch die einzelnen Optimierungsprogramme. Das verstellbare Display ermöglicht eine einfache und bequeme Benutzung durch jeden Bediener, ohne die Augen zu ermüden und durch natürliches Berühren des Panels.



Die senkrechte pneumatische Spannzange auf dem Schieber ermöglicht die Einhaltung geringer Schnitttoleranzen von +/- 0,15 mm bei einer Vorschubgeschwindigkeit bis 120 m/Minute .



Sicherheits-Lichtschranke: Sorgt für das Arbeiten unter sicheren Bedingungen, da sie bei Unterbrechung sofort den Vorschubschlitten stoppt. Wenn sich der Schlitten im Innern des Gehäuses befindet, wird die Lichtschranke deaktiviert, um das Beladen der Maschine zu ermöglichen.

Die **OPTIMA 120** ist eine extrem vielseitige Optimierungs- und Fehlstellenkappsäge. Sie verfügt über eine numerische Steuerung letzter Generation mit einstellbarem Industrie - Touchscreen und vereint Zuverlässigkeit mit einfacher Bedienung und ergonomischen Kriterien.
Diese Maschine arbeitet mit einer pneumatischen Spannzange, die für eine genaue Handhabung des Werkstücks während der Positionierungen mit einer Genauigkeit (+/- 0.15 mm) sorgt. Der Schnittbereich ist mit einem System "intelligenter" waagerechter und senkrechter Spannvorrichtungen ausgestattet, die sich automatisch an die Abmessungen des bearbeiteten Materials anpassen und so den Schneidezyklus beschleunigen und dabei die Rechtwinkligkeit des fertigen Teils gewährleisten.
Die USB- und RJ45-Schnittstellen ermöglichen die Anbindung an Firmennetzwerke. Die statistischen Daten des laufenden Programms sind jederzeit verfügbar, ohne die Maschinenzyklus zu unterbrechen.

Die **OPTIMA 120** ist in zwei Versionen, **SNC** und **OPT** verfügbar:

SNC Abarbeitung von Schneidelisten unter Vorzug des längsten möglichen Teils oder in vom Bediener vorgegebener Abfolge. Ideal für die Bearbeitung von Werkstückpaketen.

OPT Möglichkeit von Optimierung in Verbindung mit Fehlstellenkappung.
Werkstückablesung mit Lasersystem unter Berücksichtigung von zwei Qualitäten mit absoluter Genauigkeit – hinterlässt keine Spuren auch auf fertigem Material.



OPTIMA 60: EINFACH BEI HOHER SCHNITTQUALITÄT

Die **OPTIMA 60** ist eine Optimierungs- und Fehlstellenkappsäge mit Schiebervorschub. Sie verfügt über eine numerischer Steuerung letzter Generation mit einstellbarem Industrie-Touchscreen und vereint Zuverlässigkeit mit einfacher Bedienung und ergonomischen Kriterien.

Der Schieber kann optional mit einer pneumatischen Spannzange ausgestattet werden, die eine hohe Positioniergenauigkeit (+/- 0.15 mm) gewährleistet.

Die Maschine kann im Schnittbereich optional mit vorderen Spannvorrichtungen ausgestattet werden, Optionale vordere Spannvorrichtungen im Schnittbereich sorgen für die Rechtwinkligkeit der Fertigteile.
Die Schnittstellen USB und RJ45 ermöglichen die Anbindung an Firmennetzwerke. Die statistischen Daten des laufenden Programms sind jederzeit ohne Unterbrechnung der Bearbeitung abrufbar.

Die **OPTIMA 60** ist in den Ausführungen **SNC** und **OPT** verfügbar:

SNC Abarbeitung von Schneidelisten unter Vorzug des längsten möglichen Teils oder in vom Bediener vorgegebener Abfolge. Ideal für die Bearbeitung von Werkstückpaketen.

OPT Möglichkeit von Optimierung in Verbindung mit Fehlstellenkappung.
Werkstückablesung mit Lasersystem unter Berücksichtigung von zwei Qualitäten mit absoluter Genauigkeit – hinterlässt keine Spuren auch auf fertigem Material.



Die (optionale) senkrechte pneumatische Spannzange ermöglicht die Einhaltung kleiner Toleranzen von +/- 0,15 mm bei Vorschubgeschwindigkeiten bis 60 m/Minute.

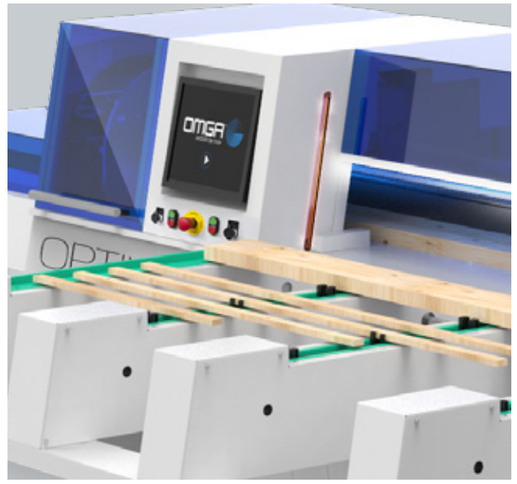


Die CNC-Steuerung in Verbindung mit 10,4"- Touchscreen – Bildschirm bietet dem Bediener einfache Dateneingabe und eine intuitive Führung durch die Optimierungsprogramme. Der einstellbare Bildschirm mit Touchscreen ist für jeden Bediener leicht und bequem zu benutzen, ohne die Augen zu ermüden und gewährleistet eine mühelose natürliche Auswahl der Funktionen auf dem Panel.

OPTIMA VIELSEITIGKEIT UND KREATIVITÄT OHNE GRENZEN



Hochauflösender Tintenstrahldrucker zum Bedrucken der geschnittenen Teile mit personalisierten Textzeilen und Logos. Das System ist durch die Verwendung von HP – Patronen zuverlässig und leicht zu warten. Die Druckerschnittstelle ist in die Optimierungssoftware integriert.

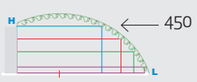
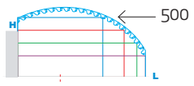


Automatischer frontaler Kettenförderer mit neuem ergonomischen und funktionalem Design. Verfügbar in verschiedenen Maßen und Konfigurationen.



Automatischer Werkstücksortierer mit Auswerfern in unterschiedlichen Längen und Konfigurationen.
Die Steuerung des Sortierers ist in die Optimierungssoftware integriert.

OMGA®
WOOD be nice.

		OPTIMA **240**	OPTIMA **120 elite**	OPTIMA **120**	OPTIMA **60**
	mm (L x H)	215 x 100 244 x 80 275 x 50 300 x 18	200 x 110 245 x 80 275 x 50 300 x 14	200 x 110 245 x 80 275 x 50 300 x 14	200 x 110 245 x 80 275 x 50 300 x 14
	mm (L x H)	220 x 120 240 x 110 280 x 80 300 x 50	200 x 110 250 x 110 280 x 80 300 x 50	200 x 140 250 x 110 280 x 80 300 x 50	200 x 140 250 x 110 280 x 80 300 x 50
	mm RPM	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500
	kW	1 x 5,5 kW 1 x 3,27 kW (5,2 Nm) opt. 7,5 kW	1 x 4,6 kW 1 x 1,27 kW (2,7 Nm)	1 x 4,6 kW 1 x 1,27 kW (2,7 Nm)	1 x 4,6 kW 1 x 0,75 kW (2,5 Nm)
	Ø mm	200	160	160	160
	atm	7/8	7/8	7/8	7/8
	mm	900	900	900	900
 *	n°	1 - 8	1 - 8	SNC 1 - 2 / OPT 1 - 5	SNC 1 - 2 / OPT 1 - 5

Schneideprogramme *

1 
Schnitt in vorprogrammierter Abfolge.

2 
Schnitt mit Totaloptimierung.

3 
Schnitt mit Optimierung und Fehlstellenkappung.

4 
Fehlstellenkappung mit Anschnitt und Endschnitt.

5 

Optimierter Schnitt mit maximal zwei unterschiedlichen Qualitäten.

6 
Optimierter Schnitt und Fehlstellenkappung mit Abfallverwertung durch Keilzinkenanlage (●).

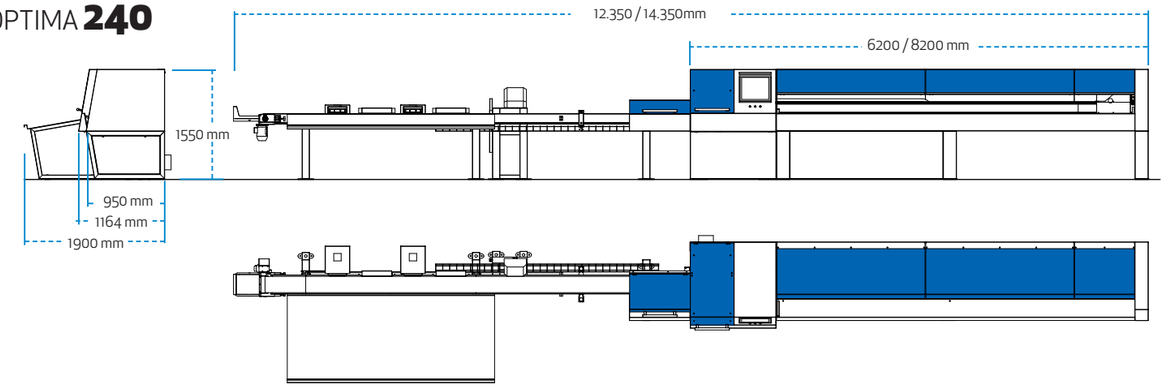
7 

Optimierter Schnitt und Fehlstellenkappung mit Abfallzertrümmerung (X).

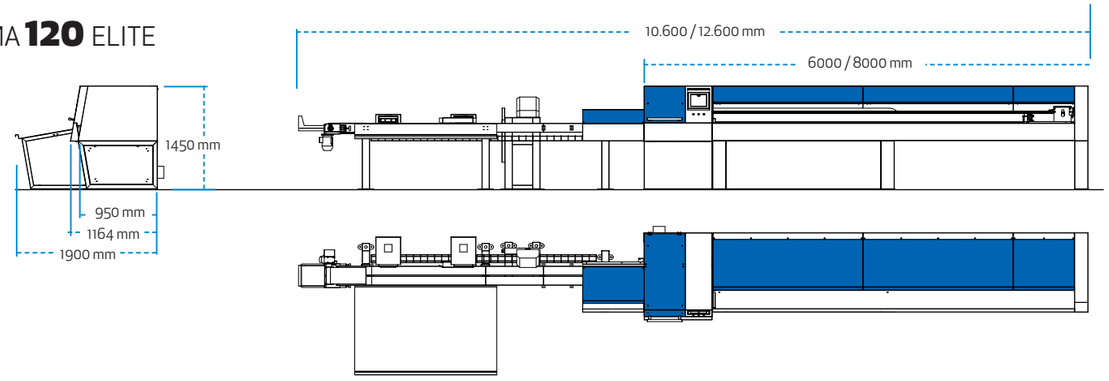
8 

Optimierter Schnitt mit maximal drei unterschiedlichen Qualitäten mit Markierung auf nur einer Seite.

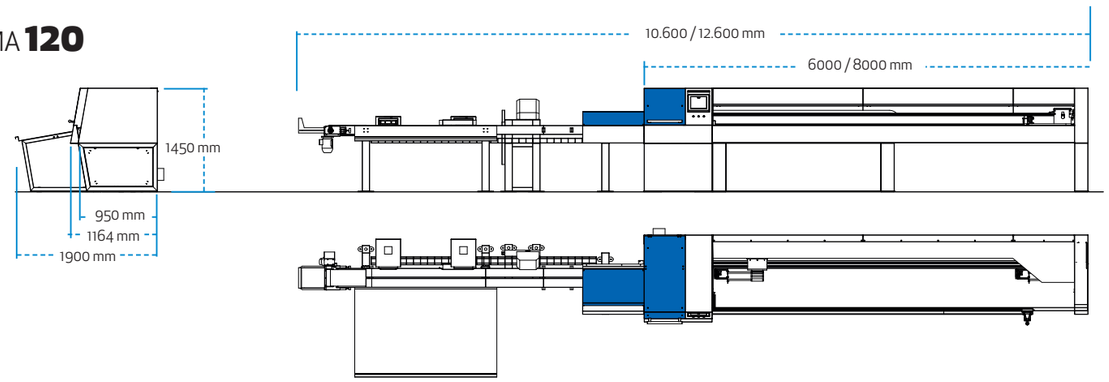
OPTIMA **240**



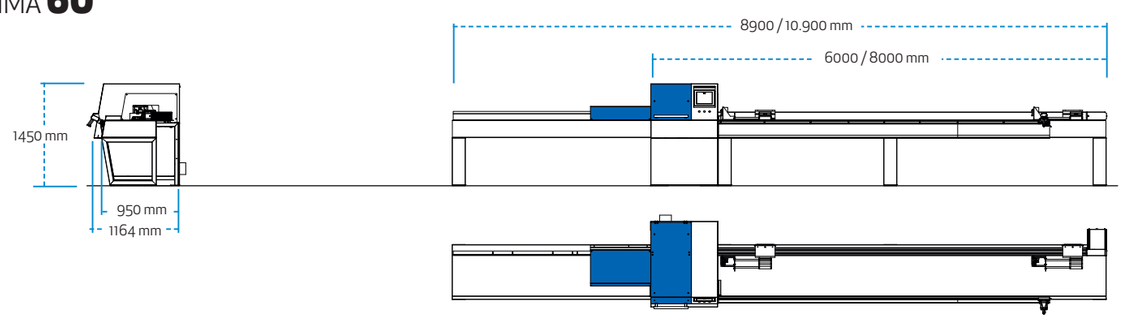
OPTIMA **120** ELITE



OPTIMA **120**



OPTIMA **60**



Alle technischen Daten können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

OMGA®
WOOD be nice.

www.apvd.it

DIERREGI srl
Via della Scienza 5
41012 Carpi (MO) - ITALY
Tel. +39 059 803 0103
Fax: +39 059 803 0113
omga@omga.it
www.omga.it

2900204597.10 - **DEU**